

THERMABIT ROLL EPS

Sistemi termoisolanti accoppiati in rotoli dogati

THERMABIT ROLL EPS è un materiale composito realizzato accoppiando, a caldo, listelli (pretagliati) termoisolanti in polistirene espanso sinterizzato EPS, con membrana bituminosa, armata in velo vetro rinforzato o in tessuto non tessuto di poliestere stabilizzato, autoprotetta o non.

CARATTERISTICHE ISOLANTE TERMICO	NORMA	U.M.	EPS 100	EPS 150	EPS 200
Spessore	-	mm	da 30 a 60	da 30 a 60	da 30 a 60
Conducibilità termica dichiarata	UNI EN 13163	W/mK	0,035	0,034	0,033
Resistenza termica dichiarata	UNI EN 12667	m ² K/W			
Spessore 30 mm			0.85	0.85	0.90
Spessore 40 mm			1.10	1.15	1.20
Spessore 50 mm			1.40	1.45	1.50
Spessore 60 mm			1.70	1.75	1.80
Resistenza a compressione	UNI EN 826	KPa	≥ 100	≥ 150	≥ 200
Resistenza alla flessione	UNI EN 12089	KPa	≥ 200	≥ 250	≥ 300
Reazione al fuoco	UNI EN 13501-1	-	EUROCLASSE E	EUROCLASSE E	EUROCLASSE E
Stabilità dimensionale	UNI EN 1603	%	0.2	0.2	0.2
Calore specifico	UNI EN 10456	J/kg*K	1450	1450	1450
Assorbimento acqua per immersione	UNI EN 12087	%	≤ 3	≤ 4	≤ 3
Resistenza alla diffusione di vapore acqueo (μ)	UNI EN 12086	-	30-70	30-70	40-100

I valori indicati sono relativi al solo materiale coibente, privo di qualsiasi materiale di accoppiamento. Essi sono ricavati dalla dichiarazione di conformità, in ottemperanza alla marcatura CE per i prodotti da costruzione, rilasciata dai fornitori del semilavorato isolante. I dati espressi sono medi delle produzioni. Si riserva la facoltà di apportare variazioni alle caratteristiche tecniche sopra riportate, quale risultato di ricerche migliorative sul prodotto e/o in adeguamento alle normative nazionali e internazionali vigenti in materia e/o in relazione ai diversi semilavorati in funzione dei differenti fornitori.

CARATTERISTICHE MEMBRANA BITUME-POLIMERO	NORMA	U.M.	VELOVETRO ¹				POLIESTERE ¹				POLIESTERE MINERAL ²			
			2	3	3	4	3,5	4	4,5					
Massa areica	UNI EN 1849-1	Kg/mq	2	3	3	4	3,5	4	4,5					
Proprietà a trazione forza massima L/T	UNI EN 12311-1	N/50mm	350	250	350	250	450	350	450	350	450	350	450	350
Proprietà a trazione Allungamento L/T	UNI EN 12311-1	%	2	2	2	2	35	35	35	35	35	35	35	35
Determinazione della flessibilità	UNI EN 1109	°C	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10	-10
Determinazione allo scorrimento a caldo	UNI EN 1110	°C	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100	+100

¹ La posa in opera deve avvenire in conformità alle norme in vigore, fissando al supporto il pannello isolante. L'impermeabilizzazione della superficie deve avvenire con delle membrane bitume polimero applicate al pannello in sistema multistrato o in monostrato ove previsto dal prodotto.

² L'utilizzo della finitura minerale in ardesia è consentito esclusivamente quando il pannello è impiegato come elemento isolante sottotegola.

Spessore termoisolante	Dimensione rotoli (mt)	Nr. di rotoli per pallet	Superficie per pallet (mq)
30	1.00 x 8.00	4	32
40	1.00 x 6.00	4	24
50	1.00 x 5.00	4	20
60	1.00 x 4.00	4	16

Nota: i quantitativi espressi in tabella si riferiscono ad imballi per merce resa in abbinamento a consegne di membrane bitume-polimero Casali. In tal caso la merce viaggia in sovrapposizione ai bancali di membrane. Per ordini di soli sistemi termoisolanti accoppiati è previsto il confezionamento in imballi contenenti il doppio delle quantità indicate in tabella.

Disclaimer: I dati tecnici costituiscono la media dei risultati delle prove eseguite sulla produzione attuale e possono essere modificati dalla CASALI S.p.A. senza alcun preavviso. I valori e le tolleranze sono conformi alle norme. Il fabbricante non si assume alcuna responsabilità per l'uso improprio dei materiali qui indicati. Per ulteriori informazioni contattare il Centro di Assistenza Tecnica Casali. Tel. 071 9162095 – assistenza@casaligroup.it – Rev. 05/2023