

THERMABIT LANA DI ROCCIA

Sistemi termoisolanti accoppiati a membrane bitume polimero

THERMABIT LANA DI ROCCIA è un sistema coibente composto da un pannello di materiale termoisolante in lana di roccia naturale dimensionalmente stabile, accoppiato ad una membrana bitume polimero armata in velo vetro o poliestere stabilizzato. La finitura della membrana può essere con o senza ardesia.

THERMABIT LANA DI ROCCIA	U.M.	NORMA	Lana di roccia
Densità nominale	Kg/m ³	UNI EN 1602	115
Spessore	mm	-	da 60 a 160
Conduttività termica dichiarata a 10 °C AD	W/m°K	UNI EN 12667	0,036
Resistenza termica dichiarata			
Spessore 60 mm	m ² K/W	UNI EN 12667	1.65
Spessore 80 mm			2.20
Spessore 100 mm			2.75
Spessore 120 mm			3.30
Spessore 140 mm			3.85
Spessore 160 mm			4.40
Resistenza a compressione	KPa	UNI EN 826	≥ 50
Reazione al fuoco	Euroclasse	UNI EN 13501-1	A1
Calore specifico	J/kg°K	UNI EN 12524	1030
Assorbimento acqua per immersione a lungo termine	Kg/m ²	UNI EN 12187	≤ 3
Assorbimento acqua per immersione a breve termine	Kg/m ²	UNI EN 1609	≤ 1
Resistenza alla diffusione di vapore acqueo (μ)	μ	UNI EN 12086	= 1

I dati espressi sono medi delle produzioni. Ci si riserva la facoltà di apportare variazioni alle caratteristiche tecniche sopra riportate, quale risultato di ricerche migliorative sul prodotto e/o in adeguamento alle normative nazionali e internazionali vigenti in materia e/o in relazione ai diversi semilavorati in funzione dei differenti fornitori.

CARATTERISTICA MEMBRANA BITUME POLIMERO	NORMA	U.M.	VELOVETRO ¹				POLIESTERE ¹				POLIESTERE MINERAL ²					
Massa areica	UNI EN 1849-1	Kg/mq	2		3		3		4		3.5		4		4.5	
Proprietà a trazione forza massima L/T	UNI EN 12311-1	N/50m	350	250	35	250	450	350	450	350	450	350	450	350	450	350
Proprietà a trazione allungamento L/T		%	2	2	2	2	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
Determinazione della flessibilità	UNI EN 1109	°C	-10		-10		-10		-10		-10		-10		-10	
Determinazione allo scorrimento a caldo	UNI EN 1110	°C	+110		+110		+110		+110		+110		+110		+110	

¹ La posa in opera deve avvenire in conformità alle norme in vigore, ancorando al supporto il pannello isolante. L'impermeabilità del sistema Thermabit deve essere garantita applicando al di sopra del pannello accoppiato una o più membrane bitume polimero operando in sistema multistrato o in monostrato in base alle caratteristiche proprie delle membrane bitume polimero di completamento.

² L'utilizzo del pannello Thermabit accoppiato a membrana bitume polimero con finitura minerale in ardesia è consentito esclusivamente per l'impiego come elemento isolante sottotegola. L'impermeabilità del sistema dovrà essere garantita da appositi elementi costituenti la stratigrafia (tegole / coppi etc..)

Spessore termoisolante (mm)	Larghezza x Lunghezza (mt)	Nr. di lastre per pallet	Superficie per pallet (mq)
60	1.00 x 1.20	16	48
80		16	38.40
100		16	28.80
120		20	24
140		16	19.20
160		16	19.20

Nota: i quantitativi espressi in tabella si riferiscono ad imballi per merce resa in abbinamento a consegne di membrane bitume-polimero. In tal caso la merce viaggia in sovrapposizione ai bancali di membrane.

Per ordini di soli sistemi termoisolanti accoppiati è previsto il confezionamento in imballi contenenti il doppio delle quantità indicate in tabella.

I dati tecnici costituiscono la media dei risultati delle prove eseguite sulla produzione attuale e possono essere modificati dalla CASALI S.p.A. senza alcun preavviso. I valori e le tolleranze sono conformi alle norme. Il fabbricante non si assume alcuna responsabilità per l'uso improprio dei materiali qui indicati. Per ulteriori informazioni contattare l'Ufficio Tecnico Casali. Tel. 071 9162095 – Rev. 09/2024