



PRODUCTO	Poristop
MISIÓN	Pasta poliuretánica tapaporos para raspados sobre soportes porosas o de asfalto
CARACTERÍSTICAS	Poristop es una pasta poliuretánica de viscosidad media que se utiliza para tapar y nivelar soportes; su composición y su altísimo residuo seco ofrecen un perfecto sellado de los soportes haciendo que sean planas y homogéneas y previniendo de forma eficaz que se formen burbujas en los posteriores estratos resinosos autonivelantes poliuretánicos tipo Polyroof. Poristop también se puede utilizar como relleno de hundimientos y depresiones antes de colocar el revestimiento autonivelante.
ASPECTO	Comp. A: pasta pigmentada de viscosidad alta Comp. B: líquido pardo de baja viscosidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO

CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso Específico	1,34	± 0,1	Kg/dm ³
Residuo seco en masa	99,5	± 0,5	%
Residuo seco en volumen	99	± 0,5	%
Residuo a 450°C	39	± 0,5	%
Relación de mezcla en peso	A : B = 83 : 17		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN

HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Espátula de goma o espátula metálica lisa	Listo para el uso		DIL A1
Spray			

SOPORTE	<p>Los soportes de asfalto tienen que ser compactas, coherentes, sin aceites, grasas ni humedad y estar bien niveladas (consultar las fichas específicas correspondientes a la realización de los soportes); las superficies de asfalto tienen que dejarse 3-4 semanas después de la aplicación.</p> <p>Los soportes de cemento (consultar las fichas específicas correspondientes a la realización de los soportes de cemento) tienen que tratarse previamente con una pintura de fondo de anclaje idónea o con una barrera de vapor para fondos húmedos (Epocon 312 Tixo o Epobase FU 14).</p> <p>NOTA: las superficies de resina normalmente son superficies impermeables (no drenantes) y necesitan un soporte con la inclinación correcta idónea para evacuar con facilidad el agua de lluvia y evitar estancamientos. Todas las intervenciones de regularización se tienen que realizar antes de colocar el revestimiento final; en caso de que sea necesario consultar con el Departamento Técnico de Casali S.p.a.</p>
---------	--

CONSUMO	El consumo mínimo recomendado para superficies de asfalto es 1,0-1,5 Kg/mq de producto listo para el uso según la rugosidad del fondo. Para superficies ya tratadas con fondo antihumedad el consumo es 0,3 – 0,5 Kg/mq.
---------	--





INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura del ambiente MÍN. 10°C MÁX. 35°C Humedad relativa del ambiente MÁX. 80% Temperatura del soporte MÍN. 10°C MÁX. 35°C.
--	--

ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	Vida útil: 30' Tiempo de empalme: MÍN. 20 h MÁX. 36 h Tiempo máximo de endurecimiento: 3 – 5 días El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.
---	---

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Gris	ENVASE A + B = 20 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACIÓN MÍN. 5°C – MÁX. 40°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	

ADVERTENCIAS	<p>Evitar aplicar el producto cuando haya niebla, mucha humedad, llueva o hiele. Las condiciones del soporte por lo que respecta a la planeidad, la resistencia, la coherencia y la correcta granulometría se tienen que comprobar minuciosamente para evitar imperfecciones en la superficie. Las reparaciones y/o los rellenos se tienen que realizar según las indicaciones de Casali S.p.a.</p> <p>Verificar si hay humedad de subida y/o por infiltración, en caso de que sea necesario ponerse en contacto con del Departamento Técnico de Casali S.p.a.</p> <p>Conservar el componente B a temperaturas comprendidas entre 10°C y 40°C, de no ser así el material se puede cristalizar y se desaconseja utilizarlo. Sin embargo se puede reacondicionar el material unas horas con una estufa o a baño maría a 40-45°C agitando de vez en cuando el bote para eliminar las partes sólidas de material devolviéndolo a la forma líquida (el endurecedor tiene que ser límpido, de no ser así la fusión de los cristales no es completa). Además el material calentado se tiene que utilizar de inmediato, de no ser así se degrada y ya no puede usarse.</p>
---------------------	--