



PRODUCTO	Calsint
MISIÓN	Aglutinante para soleras sintéticas y anclajes químicos
CARACTERÍSTICAS	Calsint es una formulación a base de epoxy, bicomponente, sin solvente. Se utiliza principalmente para la producción de soleras sintéticas en combinación con arenas de cuarzo, o materiales inertes de diversos tipos, para luego recibir un tratamiento posterior con poliuretano o resinas epoxy en pisos industriales. Gracias a su formulación muy fluida, Calsint también se utiliza para realizar lechada química de barras de hierro en concreto para fundición. Calsint tiene una excelente adherencia sobre el cemento, ofrece estabilidad y altas propiedades mecánicas a los anclajes químicos.
ASPECTO	Comp. A: líquido incoloro de baja viscosidad Comp. B: líquido amarillo pajizo de baja viscosidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO			
CARACTERÍSTICAS	VALOR	TOLERANCIA	U.M.
Peso específico	1,10	± 0,1	Kg/dm ³
Extracto seco en masa	100	± 0,5	%
Viscosidad Brookfield (rotor n. 4, vel. 5)	800	± 100	cPs
Relacion de mezclado en peso	A : B = 67 : 33		

INDICACIONES DE COLOCACIÓN			
HERRAMIENTAS	DILUCION	TIPO DE DILUYENTE	LIMPIEZA HERRAMIENTAS
Regla de aluminio (utilizado como aglutinante para morteros sintéticos)	Listo para el uso		DIL S1

MODALIDAD DE APLICACION	Para la preparación de soleras sintéticas, es aconsejable mezclar los dos componentes hasta que se obtenga una mezcla homogénea y luego agregar los inerte seleccionados; puede ayudarse con un mezclador de cemento para obtener una masa en la que los inerte estén perfectamente húmedos con Calsint. La relación de mezclas Calsint / arena de cuarzo varía de acuerdo con la granulometría de los agregados que se utilizan; es aconsejable llevar a cabo pruebas de orientación para determinar la proporción correcta.
--------------------------------	--

SOPORTE	El soporte debe estar perfectamente limpio, libre de aceite, grasa, polvo y humedad (debe ser inferior al 5%).
----------------	--

CONSUMO	El consume de Calsint depende de la granulometria de los inerte utilizados y del espesor que se desea realizar. Se recomienda efectuar una prueba preventivas para calcular el consumo exacto.
----------------	--

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN	Temperatura ambiente y soporte MIN 5° C MAX 30° C
--	---





ENDURECIMIENTO A 23° C Y 50 % U.R.	<p>Pot Life: aprox. 50' Al tacto: 5 – 6 h Endurecimiento completo: MAX 7 dias</p> <p>El tiempo que se indica se refiere a condiciones estándar de laboratorio. En el tiempo de secado influyen en gran medida las condiciones meteorológicas; las altas temperaturas y los rayos directos del sol aceleran el secado; la sombra, las bajas temperaturas y la elevada humedad retrasan el secado. En invierno concentrar la colocación durante las horas centrales y más calurosas del día. Verificar siempre que se haya secado la capa anterior antes de una nueva aplicación.</p>
---	---

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO SECO		
CARACTERÍSTICAS	VALOR	U.M.
Fuerza compresiva	> 85	MPa
Resistencia a la flexotracción	> 70	MPa
Dureza Shore D	> 80	

INDICACIONES DE EMBALAJE	COLORES DISPONIBLES Neutral	ENVASE A + B = 1 – 4 Kg
INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE	TEMPERATURA DE CONSERVACION MIN 5°C MAX 35°C	ESTABILIDAD EN LOS ENVASES ORIGINALES 6 meses
NORMAS DE SEGURIDAD	Consulte atentamente la ficha de datos de seguridad antes e utilizar el producto.	