



PRODOTTO	Technofloor 178
MISSIONE	Autolivellante epossidico bicomponente per pavimentazioni industriali per spessori da 300 µm a 3 mm
CARATTERISTICHE	<p>TECHNOFLOOR 178 è un formulato epossidico bicomponente, colorato, polivalente, utilizzato per la realizzazione di rivestimenti in film > 300 µm, per la realizzazione di rivestimenti multistrato antiscivolo e per la realizzazione di rivestimenti autolivellanti.</p> <p>Opportunamente caricato e miscelato, dà vita a soluzioni dotate di ottima flessibilità, durezza, resistenza all'usura e al traffico con ruote gommate. Inoltre, la buona resistenza chimica a soluzioni debolmente acide e alcaline, detergenti, combustibili, oli e grassi minerali, animali e vegetali, rendono TECHNOFLOOR 178 idoneo al rivestimento di pavimenti industriali di magazzini, industrie chimiche e farmaceutiche, industrie alimentari, uffici, mense e industrie delle bevande.</p> <p>Il prodotto è disponibile anche nella versione TECHNOFLOOR 177, un formulato a velocità rallentata, ideale per le stagioni calde, dove la temperatura ambientale e del sottofondo accelererebbero la reazione. TECHNOFLOOR 177 ha un pot life a 25°C di circa 35 minuti, tutte le altre proprietà della pavimentazione rimangono invariate.</p>
ASPETTO	Comp. A: liquido pigmentato altoviscoso Comp. B: liquido viscoso paglierino

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Peso specifico	1,30	± 0,1	Kg/dm ³
Residuo secco in massa	99,8	± 0,5	%
Viscosità Brookfield (girante n.4, velocità 5 rpm)	1700	± 100	cPs
Rapporto di miscelazione in peso	A : B = 76 : 24		

INDICAZIONI DI POSA

ATTREZZATURE	DILUIZIONE	TIPO DI DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI
Spatola per autolivellanti	Pronto all'uso		DIL S1
Pennello o rullo per la versione tixotropica	Pronto all'uso		DIL S1

SOTTOFONDO	<p>Consultare preventivamente la specifica per la realizzazione di sottofondi in cemento.</p> <p>In generale i sottofondi in cemento devono essere puliti, liberi da tracce di olio grasso e polvere; parti non coerenti ed eventuali sali solubili devono essere rimossi prima dell'applicazione. La resistenza a compressione deve</p>
-------------------	--





	<p>essere di almeno 25 N/mm² e la resistenza a trazione di almeno 1,5 N/mm², per evitare che la resina durante la catalisi laceri la superficie di contatto.</p> <p>Il sottofondo deve essere inoltre esente da tensioni di vapore e/o umidità di risalita capillare. Se è presente un'umidità del supporto pari o superiore al 4%, prima di eseguire un ciclo di resinatura con TECHNOFLOOR 178, è necessario posare una barriera chimica epossidica tipo Epocon 312 Tixo o Epobase FU14.</p> <p>Il trattamento di sabbiatura o con pallinatrice è sempre consigliato al fine di eliminare eventuali parti non coerenti ed aumentare la rugosità del sottofondo per una maggiore adesione. Successivamente è consigliabile applicare un primer in base allo stato della superficie su cui posare (consultare l'Ufficio Tecnico della Casali S.p.A.).</p> <p>In ogni caso, il ciclo di posa deve essere definito in base al tipo di sottofondo e alla destinazione d'uso della superficie finita; consultare l'Ufficio Tecnico della Casali S.p.A. per definire al meglio gli strati di posa.</p>
CONSUMO	<p>Circa 0,45 kg/mq come verniciatura per uno spessore di 300 µm. Circa 1,2 kg/mq per 1 mm di spessore miscelato 1:0,5 con sabbia 0,1-0,3 Circa 1 kg/mq per 1 mm di spessore miscelato 1:1 con sabbia 0,1-0,5</p>
INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE	<p>ATTENZIONE: la reazione del prodotto è fortemente esotermica; ciò implica una drastica diminuzione del pot-life se, una volta miscelato, il prodotto viene lasciato nella confezione originale. Pertanto, consigliamo di procedere come segue (alternative):</p> <ol style="list-style-type: none">1) Dopo aver mescolato, dividere la lattina in 2-3 contenitori puliti e asciutti e procedere con l'utilizzo possibilmente in contemporanea;2) Mescolare piccole quantità di prodotto, avendo cura di rispettare il rapporto di catalisi con precisione;3) Dopo aver mescolato, se il fondo lo consente, versare un cordone omogeneo di materiale sulla superficie e applicare rapidamente con rullo a pelo corto o spatola metallica. <p>TECHNOFLOOR 178 viene fornito in confezioni predosate dei due componenti A e B.</p> <p>Mescolare bene il componente A e aggiungere il componente B nel contenitore di A, mescolando con un trapano elettrico.</p> <p>E' possibile applicare il prodotto in tre modalità a seconda delle esigenze di cantiere.</p> <p>1- Verniciatura: In caso di applicazione di finitura a spessore, applicare il prodotto con rullo a pelo corto tal quale o aggiungere massimo il 2% di quarzo ventilato per dare maggiore consistenza alla miscela.</p> <p>2- Autolivellante: In caso di applicazione come autolivellante, oltre all'applicazione tal quale con spatola dentata calibrata, è possibile caricare</p>





	<p>il TECHNOFLOOR 178 nel rapporto 1:0,5 con sabbia di quarzo avente granulometria 0,1-0,3 mm e continuare a miscelare per altri due minuti fino a completa omogeneizzazione. Versare il prodotto e distribuirlo sulla superficie con spatola dentata calibrata; subito dopo l'applicazione passare l'apposito rullo frangibolle in modo da eliminare l'aria eventualmente inglobata durante la miscelazione. La quantità di inerte da aggiungere dipende dalla temperatura di applicazione, minore è quest'ultima, minore è la quantità di quarzo da aggiungere per preservare le proprietà autolivellanti dell'impasto.</p> <p>3- Multistrato: In caso di applicazione in multistrato, in condizioni standard del supporto (consultare prima la sezione "sottofondo" della presente scheda tecnica") e dopo averlo adeguatamente preparato, applicare Epobase caricato 1:1 con sabbia di quarzo 0,1-0,5 con spatola a rasare, in ragione di 0,5Kg/mq. Su fresco, effettuare una semina a rifiuto con la stessa sabbia utilizzata precedentemente. Una volta terminati i tempi di catalisi, aspirare la sabbia in eccesso con un aspiratore industriale, carteggiare con adeguata carteggiatrice per eliminare la sabbia non completamente inglobata nella resina e procedere di nuovo con aspiratore industriale.</p> <p>Passare quindi alla rasatura del TECHNOFLOOR 178 caricato con sabbia di quarzo 0,1-0,5 in rapporto 1:1; sul prodotto fresco procedere ad una semina della stessa sabbia 0,1-0,5 a rifiuto. Una volta che la catalisi è completa, aspirare la sabbia in eccesso con un aspiratore industriale, carteggiare con adeguata carteggiatrice per eliminare la sabbia non completamente inglobata nella resina e procedere di nuovo con aspiratore industriale. Successivamente applicare il ciclo di verniciatura come descritto al punto 1.</p> <p>Temperatura dell'ambiente MIN 10° C MAX 30° C Umidità relativa dell'ambiente MAX 80 % Temperatura del supporto MIN 10° C MAX 30° C</p>
INDURIMENTO A 23° C E 50 %& U.R.	<p>Pot Life: circa 25 min Tempi di ripresa: MIN 16h MAX 48h Tempo di indurimento completo: MAX 7 giorni</p> <p>I tempi indicati si riferiscono a condizioni standard di laboratorio. I tempi di indurimento sono fortemente influenzati dalle condizioni meteorologiche; alte temperature e soleggiamenti diretti accelerano l'indurimento; ombre, basse temperature, rallentano l'indurimento. In periodi invernali concentrare la posa nelle ore centrali e più calde della giornata. Verificare sempre il completo indurimento dello strato precedente prima di procedere con una nuova applicazione</p>



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO ESSICCATO	
CARATTERISTICA	VALORE
Durezza Shore D	
- Dopo 24 ore	50
- Ad indurimento completo	74

INDICAZIONI DI IMBALLAGGIO	COLORI DISPONIBILI Grigio ed altri colori su base RAL disponibili su richiesta e per quantitativi minimi di 1000 Kg	CONFEZIONAMENTO A + B = 20 Kg
INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO	TEMPERATURA DI CONSERVAZIONE MIN 10°C MAX 30°C	STABILITA' NELLE CONFEZIONI ORIGINALI 6 mesi
NORME DI SICUREZZA	Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima di usare il prodotto.	