

**PROTEZIONE  
SUPERIORE  
A PROVA  
DI TEMPO**

**SUPRA**  
PROJECT

**SOLUZIONI PROFESSIONALI  
PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE**



# Missione del prodotto



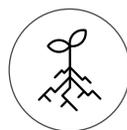
## Antifiamma

Sistemi professionali  
certificati al fuoco esterno  
(UNI EN 13501-5)



## Antigrandine

Sistemi professionali  
certificati all'impatto  
alla grandine  
(UNI EN 13583)



## Antiradice

Sistemi professionali  
antiradice per applicazioni  
in presenza di superfici  
carrabili in cls



## Cool Roof

Sistemi professionali  
con finitura superficiale in  
ardesia bianca Cool Roof  
a SRI certificato



## Light

Sistemi professionali  
con speciale formulazione  
Light Technology



## Broof(t2)

Certificato resistenza al  
fuoco esterno su supporti  
combustibili e non combustibili  
(EN 13501-5:2005)

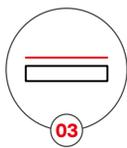
# Destinazioni d'uso



**01**  
Nuove  
costruzioni



**02**  
Rifacimento  
dell'esistente



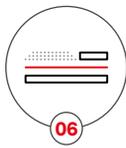
**03**  
Coperture  
piane



**04**  
Coperture  
inclinate



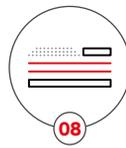
**05**  
Monostrato  
a vista



**06**  
Monostrato  
protetto



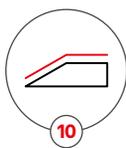
**07**  
Sistema doppio  
strato a vista



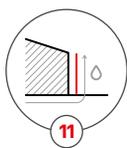
**08**  
Sistema doppio  
strato protetto



**09**  
Fondazioni  
e interrati



**10**  
Superfici  
carrabili

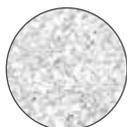


**11**  
Muri controterra  
/ Umidità di risalita

# Finiture



Ardesia naturale  
(Grigia)



Ardesia  
bianca



Bianca  
COOL ROOF



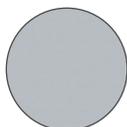
Nylon  
lucido



Olivina



PBS



Polietilene  
siliconato



Polietilene  
termofusibile

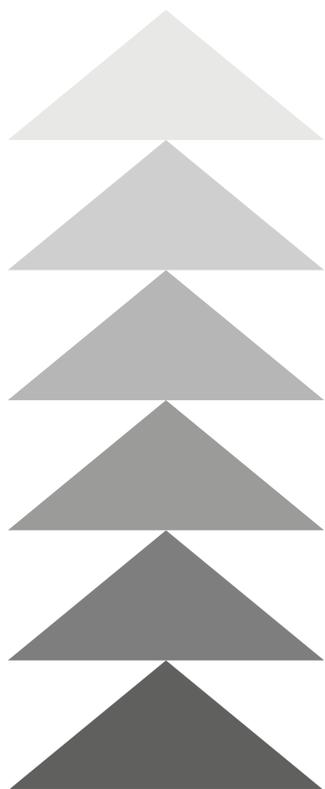


Sabbia



Tessuto  
di polipropilene

**SUPRA**  
P R O J E C T  
*Soluzioni Impermeabilizzanti Professionali*





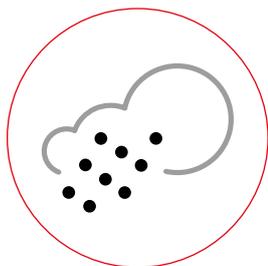
# Prodotti e soluzioni SUPRA

La linea dei sistemi SUPRA Project rappresenta il culmine dell'evoluzione dei sistemi impermeabilizzanti a base bituminosa prodotti dal Gruppo Casali-Brai. Nata dalla grande esperienza dei due marchi nel settore delle membrane bitume polimero (Casali nasce nel 1936, Brai nel 1975), la gamma SUPRA unisce l'affidabilità delle membrane realizzate con compound Dermabit®, prodotte a partire dagli anni '70 e note a livello internazionale per l'estrema qualità, durabilità e resistenza, all'impiego della più innovativa tecnologia di produzione, e propone soluzioni dalle prestazioni superiori dedicate a progettisti e applicatori professionisti di alto profilo tecnico.

La gamma premium SUPRA Project è il risultato di una ricerca avanzata, nata per rispondere alle esigenze più complesse nel campo dell'impermeabilizzazione in edilizia. Tutti i prodotti sono studiati per prevenire e risolvere ognuna delle problematiche legate alle

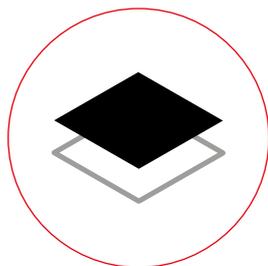
infiltrazioni d'acqua, anche in presenza di condizioni atmosferiche estreme e di progettazioni complesse. Ogni prodotto della linea dei sistemi SUPRA Project è realizzato con materie prime altamente selezionate in grado di assicurare massima resistenza e durabilità.

I sistemi impermeabilizzanti Supra Project si differenziano sul mercato per l'eccellente adesione ai diversi tipi di substrato, l'elevata resistenza meccanica e la capacità di mantenere invariate le proprie caratteristiche fisiche e chimiche anche in condizioni di forte stress climatico. Tutti i prodotti offrono prestazioni eccellenti che li rendono estremamente affidabili nell'espletamento della loro funzione; l'impiego è sempre preceduto da una valutazione tecnica preventiva dell'area di intervento e, ove concordato, è associato anche a un sistema di garanzie pluriennali, a sostegno della sicurezza e certificabilità degli obiettivi di impermeabilizzazione richiesti.



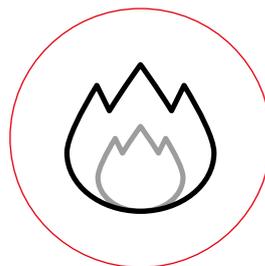
## Supra Antigrandine

Membrana impermeabilizzante destinata alle coperture per la protezione dagli eventi atmosferici estremi come l'impatto della grandine e certificata secondo lo standard **UNI EN 13583:2012.**



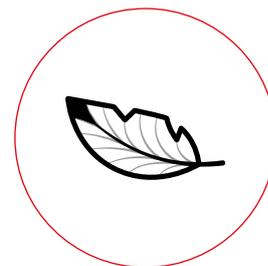
## Supra Rigenera

Linea di membrane impermeabilizzanti destinate alla riqualificazione delle coperture esistenti in cui è necessaria la rigenerazione non demolitiva della preesistente impermeabilizzazione non più in grado di garantire prestazioni adeguate.



## Supra FireOff

Linea di membrane impermeabilizzanti destinate alle coperture dove è prevista l'integrazione di impianti fotovoltaici, in grado di ritardare la propagazione delle fiamme esterne secondo la norma **UNI EN 135015:2016.**



## Supra Light

Linea di membrane impermeabilizzanti realizzate con il professionale processo Light Tech, che garantisce la massima leggerezza dei rotoli ed aumenta il livello prestazionale di adesione su qualsiasi superficie, anche nell'applicazione in verticale.



**Supra. Esperienza,  
innovazione, prestazioni,  
affidabilità**



## AFFIDABILITÀ

L'impiego della gamma Supra aumenta l'affidabilità del sistema impermeabile nel tempo.



## DURABILITÀ

L'impiego di materie prime di elevata qualità aumenta la durata in esercizio del sistema impermeabilizzante.



## INNOVAZIONE

L'impiego di specifiche innovazioni tecnologiche aumentano la qualità del prodotto consentendo di impiegarlo anche in condizioni estreme.



## QUALITÀ CERTIFICATA

Il superamento di impegnativi test eseguiti presso Laboratori esterni certificano l'elevata qualità dei sistemi Supra ed aumentano la sicurezza nel tempo.



## PRESTAZIONI

L'impiego della gamma Supra garantisce di progettare ed installare solo sistemi ad elevate prestazioni ed aumenta la durata nel tempo.



## GARANZIE

L'impiego della gamma Supra permette l'accesso a pacchetti specifici di garanzia, aumentando la protezione del manufatto anche oltre i canonici 10 anni.



## SOLUZIONI SPECIFICHE

L'impiego della gamma Supra aumenta la sicurezza e le prestazioni in caso di eventi atmosferici estremi e in presenza di impianti fotovoltaici.



## MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI ELASTOPLASTOMERICHE BPP/APAO

**10**

**SUPRA FIREOFF** (-25°C/-20°C/-15°C)

Sistema impermeabilizzante in presenza di impianti fotovoltaici

**28/29**

**SUPRA RIGENERA** (-20°C)

**SUPRA ROOFING RIGENERA** (-15°C)

Sistema impermeabilizzante per rifacimenti con membrane APAO

**12**

**DERMABIT FIREOFF** (-20°C)

Sistema impermeabilizzante in presenza di impianti fotovoltaici

**31**

**SUPRA BIARMATO** (-20°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane APAO biarmate

**14**

**SUPRA LIGHT PLUS** (-20°C)

**SUPRA LIGHT** (-15°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane elastoplastomeriche leggere

**32**

**SUPRA OLIVINA** (-15°C)

Sistema impermeabilizzante green tech con membrane elastoplastomeriche

**16**

**SUPRA COOL ROOF** (-20°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane elastoplastomeriche Cool Roof

**33**

**SUPRA TER** (-15°C)

Sistema per impermeabilizzazione vani interrati con membrane elastoplastomeriche

**26/27**

**DERMABIT T** (-30°C)

**DERMABIT FF** (-25°C)

Sistema impermeabilizzante per nuovi interventi con membrane APAO

**22**

**SUPRA SELF ALU** (-20°C)

Sistema di barriera al vapore con membrane autoadesive



## MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI ELASTOMERICHE BPE/SBS

---

**18**

### **SUPRA ANTIGRANDINE** (-30°C)

Sistema impermeabilizzante certificato all'impatto della grandine con membrane elastomeriche

---

**20**

### **ERADIX EXTENSA GS** (-25°C)

Sistema impermeabilizzante antiradice per superfici carrabili

---

**30**

### **SUPRA DUAL PLUS** (-25°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane dual compound (SBS/APP) triarmate

---

**40**

## LOGISTICA INDICAZIONI GENERALI

## ALTRI PRODOTTI

---

**36**

### **DERMASTICK BS**

Sistema per l'incollaggio delle membrane impermeabilizzanti con mastice bituminoso

---

**37**

### **SUPRA STICK**

Sistemi per l'incollaggio di pannelli isolanti con adesivi poliuretanicici mono e bicomponenti

---

**38**

### **SUPRA STICK BOND**

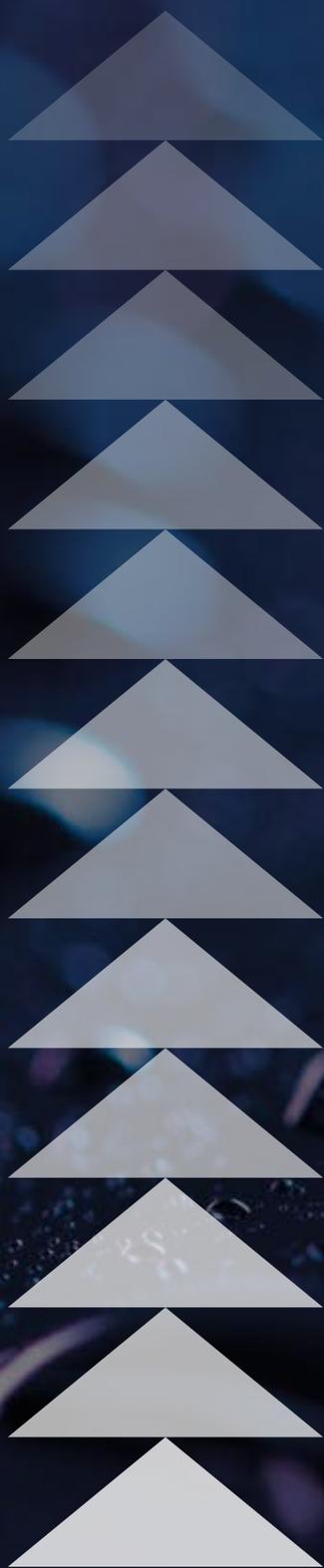
Sistemi per l'incollaggio di pannelli isolanti con adesivi poliuretanicici mono e bicomponenti

---

**42**

## GRUPPO CASALI-BRAI

# SUPRA PROJECT SISTEMI CERTIFICATI



## LINEA PROFESSIONALE MEMBRANE SUPRA ELASTOPLASTOMERICHE BPP/APAO

---

**10**

**SUPRA FIREOFF** (-25°C/-20°C/-15°C)

Sistema impermeabilizzante in presenza di impianti fotovoltaici

---

**12**

**DERMABIT FIREOFF** (-20°C)

Sistema impermeabilizzante in presenza di impianti fotovoltaici

---

**14**

**SUPRA LIGHT PLUS** (-20°C)

**SUPRA LIGHT** (-15°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane elastoplastomeriche leggere

---

**16**

**SUPRA COOL ROOF** (-20°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane elastoplastomeriche Cool Roof

---

## LINEA PROFESSIONALE MEMBRANE SUPRA ELASTOMERICHE BPE/SBS

---

**18**

**SUPRA ANTIGRANDINE** (-30°C)

Sistema impermeabilizzante certificato all'impatto della grandine con membrane elastomeriche

---

**20**

**ERADIX EXTENSA GS** (-25°C)

Sistema impermeabilizzante antiradice per superfici carrabili

---

**22**

**SUPRA SELF ALU** (-20°C)

Sistema di barriera al vapore con membrane autoadesive

---

Supra Project  
Sistemi certificati

# Supra FireOff

Membrane impermeabilizzanti professionali bitume-polimero elastoplastomeriche certificate in classe Broof(t2) di resistenza al fuoco esterno e all'impatto della grandine.



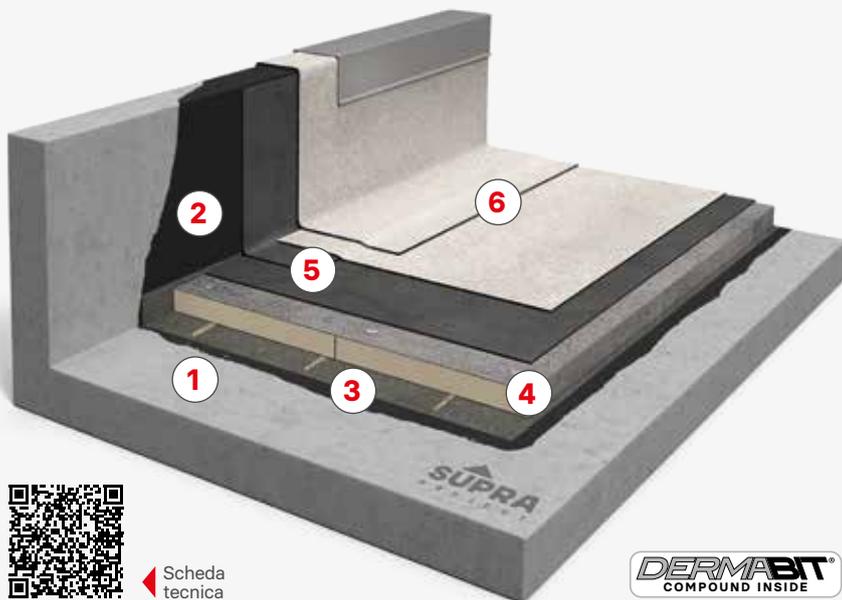
Antifiamma



Broof(t2)



Antigrandine



Scheda tecnica



1 Supporto

2 Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER**  
/ **IDROPRIMER**

3 Barriera al vapore:  
**SUPRA SELF ALU**  
/ **VAPOREX AL**

4 Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**

5 Primo strato impermeabile:  
**SUPRA LIGHT**

6 Strato a finire antifiamma:  
**SUPRA FIREOFF**

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra FireOff** è una gamma di membrane impermeabilizzanti professionali, con tecnologia FireOff, sviluppata per garantire un'elevata resistenza alla propagazione del fuoco esterno, grazie a specifici additivi antifiamma presenti nel compound elastoplastomerico, unitamente all'armatura composita che assicura eccellenti prestazioni meccaniche e stabilità. La gamma, testata con metodo 2 secondo la norma **EN 13501-5:2005**, è classificata **Broof(t2)** sia su supporti combustibili che non combustibili, in presenza di moduli fotovoltaici di classe 2 di reazione al fuoco. La versione **Supra Mineral FireOff** è inoltre certificata per resistere all'impatto della grandine, con velocità di danneggiamento (Vd) calcolata su supporti rigidi e morbidi, secondo la norma **EN 13583:2012**. La classificazione al fuoco esterno **Broof(t2)**, testata su **EPS** in coperture di qualsiasi pendenza, consente l'applicazione su diversi substrati, offrendo maggiore versatilità rispetto alle classificazioni **Broof(t3)** e **Broof(t4)**, dove gli ambiti applicativi sono vincolati alle specifiche stratigrafie sottoposte a test.

» Certificato secondo la EN 13501-5:2005 in classe di resistenza al fuoco esterno **Broof(t2)** su **supporti combustibili e non combustibili**

» Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (**-25°C/-20°C/-15°C**)

» Speciale armatura in poliestere spunbond rinforzato ad elevate prestazioni

Supra FireOff	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA MINERAL 4 MM FIREOFF ANTIGRANDINE</b> ●	-25	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>SUPRA MINERAL 4 MM FIREOFF ANTIGRANDINE WHITE</b> ○	-25	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>SUPRA MINERAL 4 MM FIREOFF ANTIGRANDINE WHITE COOL ROOF</b> □	-25	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>SUPRA MINERAL 5 KG. FIREOFF</b> ●	-20	Pol SP	Min/PE	5 / -	16 (m 1x10)
<b>SUPRA MINERAL 5 KG. FIREOFF WHITE</b> ○	-20	Pol SP	Min/PE	5 / -	16 (m 1x10)
<b>SUPRA MINERAL 5 KG. FIREOFF WHITE COOL ROOF</b> □	-20	Pol SP	Min/PE	5 / -	16 (m 1x10)
<b>SUPRA MINERAL 4,5 KG. FIREOFF</b> ●	-15	Pol SP	Min/PE	4,5 / -	20 (m 1x10)
<b>SUPRA MINERAL 4,5 KG. FIREOFF WHITE</b> ○	-15	Pol SP	Min/PE	4,5 / -	20 (m 1x10)
<b>SUPRA MINERAL 4,5 KG. FIREOFF WHITE COOL ROOF</b> □	-15	Pol SP	Min/PE	4,5 / -	20 (m 1x10)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia.

Membrana certificata alla resistenza all'impatto alla grandine secondo la norma UNI EN 13583:2012.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE  
SUPERIORI

Finitura bianca Cool Roof  
disponibile su richiesta  
sui prodotti indicati

FINITURE  
INFERIORI



Ardesia  
naturale  
(Grigia)



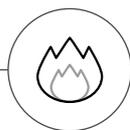
Ardesia  
bianca



Bianca  
COOL ROOF  
SRI = 72.2 %  
/ 74 % / 75.1 %



Polietilene  
termofusibile



Certificata al fuoco esterno  
secondo lo standard  
**UNI EN 13501-5:2005**



#### Valutazione della propagazione della fiamma - descrizione del test:

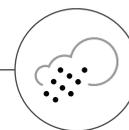
La norma UNI EN 13501-5:2009 definisce la classe di resistenza agli incendi esterni delle membrane impermeabili per tetti, contrassegnata dalla sigla 'Broof'. Questa classificazione varia in base ai metodi di prova utilizzati secondo la norma UNI ENV 1187:2007, che prevede quattro metodi distinti ma equivalenti: Broof(t1), Broof(t2), Broof(t3) e Broof(t4). I metodi corrispondono a quelli adottati in diversi Paesi europei:

- Broof(t1) - metodo DIN, utilizzato in Germania, Spagna e nei Paesi del Benelux, non prevede l'azione del vento;
- Broof(t2) - metodo Nord test, utilizzato nei Paesi scandinavi;
- Broof(t3) - metodo conforme DM, adottato in Francia;
- Broof(t4) - metodo BS 476, utilizzato in Gran Bretagna.

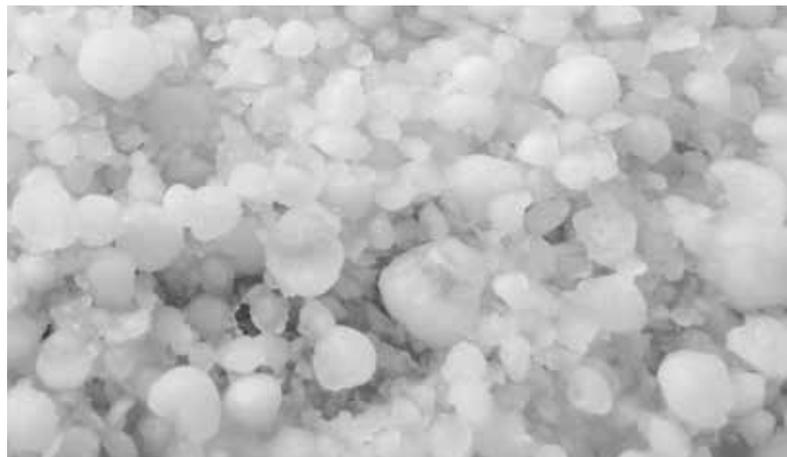
È importante notare che la numerazione Broof(t1, t2, t3, t4) non rappresenta una scala di resistenza al fuoco crescente o decrescente, ma identifica semplicemente il metodo di prova utilizzato. I diversi metodi sono equivalenti tra loro, sebbene ciascuno presenti regole differenti per l'estensione di validità del campo di impiego. La gamma Supra FireOff è stata sottoposta a un test normato di resistenza al fuoco esterno eseguito secondo il metodo 2 della norma EN 13501-5:2005, con tizzoni ardenti e vento a 2 m/s e 4 m/s. La prova viene realizzata allo scopo di determinare:

- La lunghezza della zona danneggiata della membrana;
- La lunghezza della zona danneggiata del substrato;
- Il tempo di ignizione;
- Il tempo di estinzione delle fiamme;
- Il tempo di estinzione dell'incandescenza.

A seguito dei test, la gamma è risultata conforme alle disposizioni generali di accettabilità per l'accoppiamento tra impianti fotovoltaici cl. 2 e coperture Broof(t2), previste dalla circolare del 04/05/2012, prot. 6334 - casistica 3/a all. B - valutazione del rischio, tenendo conto della classe di resistenza agli incendi esterni dei tetti, delle relative coperture e della classe di resistenza al fuoco del modulo fotovoltaico.



Certificata all'impatto della  
grandine secondo lo standard  
**UNI EN 13583:2012**



La versione Supra Mineral 4 mm FireOff (-25°C) è stata sottoposta a un ulteriore test normato di resistenza all'impatto da grandine, eseguito tramite il lancio controllato di sfere in poliammide con diametro di 40 (± 0,5) mm e massa di 38,5 (± 0,5) grammi. Le sfere sono state convogliate attraverso un tubo di lancio verticale ad aria compressa, dotato di manometro per il controllo della pressione di lancio, e collegate a un dispositivo fotoelettronico in grado di misurare la velocità di uscita delle sfere. La prova è stata eseguita per determinare il valore 'vd', definito come la velocità di danneggiamento, che in questo caso è risultato essere:

- Valore di velocità 'vd' su supporto rigido: 44 m/s;
- Valore di velocità 'vd' su supporto morbido: 17 m/s.

ISTITUTO  
GIORDANO

Rapporto di prova n. 410245 del 31 ottobre 2023



Particolare delle provette dopo la prova

Supra Project  
Sistemi certificati  
**Dermabit®  
FireOff**

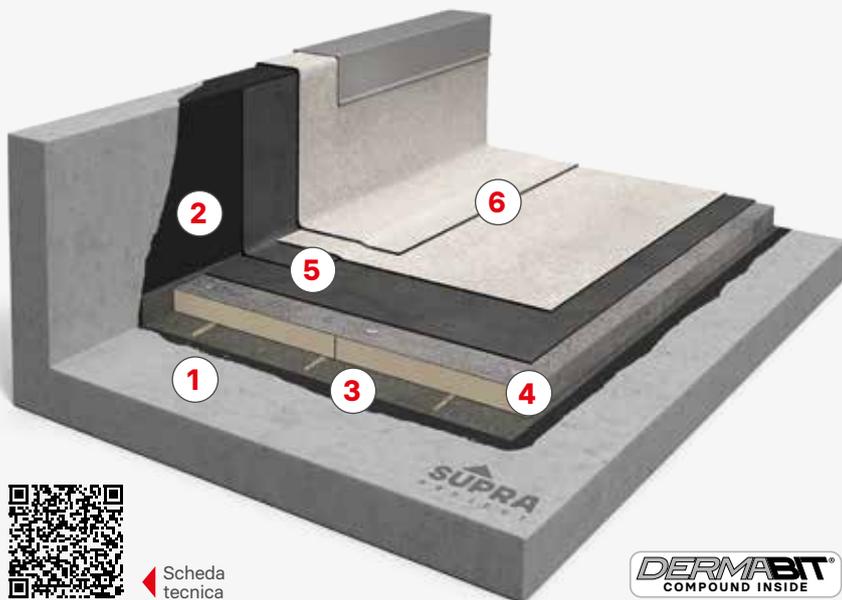
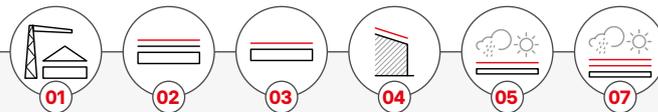
Membrane impermeabilizzanti professionali bitume-polimero elastoplastomeriche certificate in classe **Broof(t2)** di resistenza al fuoco esterno.



**Antifiamma**



**Broof(t2)**



Scheda tecnica



- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione: **DERMAPRIMER / IDROPRIMER**
- 3 Barriera al vapore: **SUPRA SELF ALU / VAPOREX AL**
- 4 Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**
- 5 Primo strato impermeabile: **SUPRA LIGHT**
- 6 Strato a finire antifiamma: **DERMABIT® FIREOFF**

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Dermabit® FireOff** rappresenta l'avanguardia nella protezione e sicurezza delle strutture edilizie, grazie a membrane impermeabilizzanti professionali sviluppate con l'innovativa tecnologia FireOff, progettate per garantire un'elevata resistenza alla propagazione del fuoco. Realizzata con un compound elastoplastomero arricchito da specifici additivi antifiamma, questa gamma offre eccezionali proprietà di resistenza al fuoco esterno, rendendola ideale per edifici soggetti a valutazioni di rischio incendio. Le membrane Dermabit® FireOff sono rinforzate con un'armatura composita, che assicura ottime prestazioni meccaniche e stabilità dimensionale, offrendo resistenza anche a sollecitazioni termiche e meccaniche. La gamma ha ottenuto la classificazione Broof(t2) secondo la norma EN 13501-5:2005 ed è applicabile su supporti combustibili e non combustibili, offrendo grande versatilità in diversi contesti applicativi, inclusa la compatibilità con impianti fotovoltaici di classe 2 di reazione al fuoco o equivalenti. Queste membrane sono particolarmente adatte per edifici industriali, commerciali e residenziali, dove la protezione contro il fuoco è una priorità, garantendo durabilità, sicurezza e affidabilità, in sinergia con una progettazione orientata all'efficiamento energetico.

- » Certificato secondo la EN 13501-5:2005 in classe di resistenza al fuoco esterno **Broof(t2)** su **supporti combustibili e non combustibili**
- » Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (**-20°C**)
- » Speciale armatura in poliestere spunbond rinforzato ad elevate prestazioni

Dermabit®FireOff	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>DERMABIT POL 4 MM MINERAL FIREOFF</b> ●	-20	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT POL 4 MM MINERAL FIREOFF WHITE</b> ○	-20	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT POL 4 MM MINERAL FIREOFF WHITE / TEX</b> ○	-20	Pol HSP	Min/Tex	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT POL 4 MM MINERAL FIREOFF WHITE COOL ROOF</b> □	-20	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT POL 4 MM MINERAL FIREOFF WHITE COOL ROOF / TEX</b> □	-20	Pol HSP	Min/Tex	- / 4**	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.  
\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia.

NASTRO IDENTIFICATIVO DEL PRODOTTO



**FINITURE SUPERIORI**

Finitura bianca Cool Roof disponibile su richiesta sui prodotti indicati

**FINITURE INFERIORI**



Ardesia naturale (Grigia)



Ardesia bianca



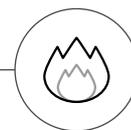
Bianca COOL ROOF SRI = 72.2 % / 74 % / 75.1 %



Tessuto di polipropilene



Polietilene termofusibile



## Certificata al fuoco esterno secondo lo standard **UNI EN 13501-5:2005**



### Valutazione della propagazione della fiamma - descrizione del test:

La norma UNI EN 13501-5:2009 definisce la classe di resistenza agli incendi esterni delle membrane impermeabili per tetti, contrassegnata dalla sigla 'Broof'. Questa classificazione varia in base ai metodi di prova utilizzati, secondo quanto previsto dalla norma UNI ENV 1187:2007, che identifica quattro metodi distinti ma equivalenti: Broof(t1), Broof(t2), Broof(t3) e Broof(t4). I metodi corrispondono a quelli adottati in diversi Paesi europei:

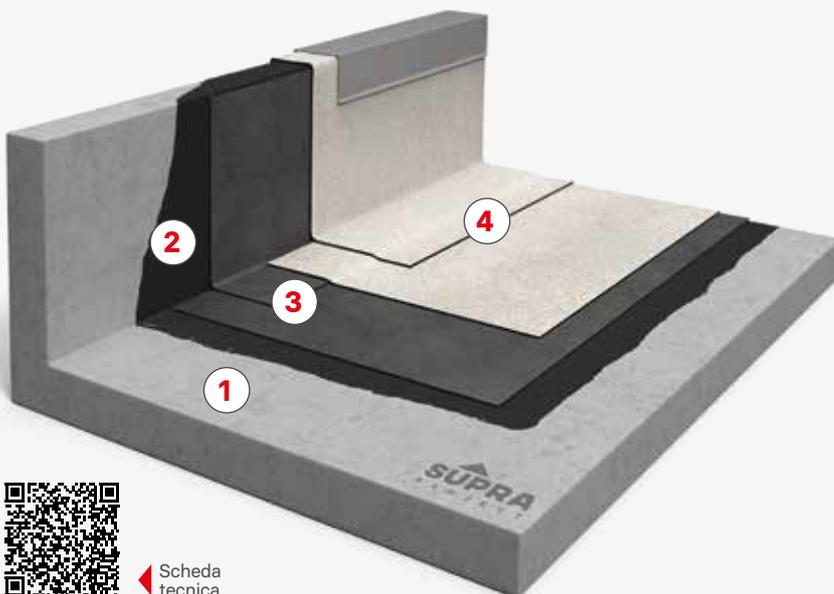
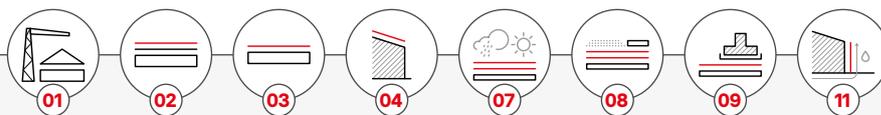
- Broof(t1) - metodo DIN, utilizzato in Germania, Spagna e nei Paesi del Benelux, non prevede l'azione del vento;
- Broof(t2) - metodo Nord test, utilizzato nei Paesi scandinavi;
- Broof(t3) - metodo conforme DM, adottato in Francia;
- Broof(t4) - metodo BS 476, utilizzato in Gran Bretagna.

È importante notare che la numerazione Broof(t1, t2, t3, t4) non rappresenta una scala di resistenza al fuoco crescente o decrescente, ma identifica semplicemente il metodo di prova utilizzato. I diversi metodi sono equivalenti tra loro, sebbene ciascuno presenti regole differenti per l'estensione di validità del campo di impiego. La gamma Dermabit® Fire-Off è stata sottoposta a un test normato di resistenza al fuoco esterno, eseguito secondo il metodo 2 della norma EN 13501-5:2005, con tizzoni ardenti e vento a 2 m/s e 4 m/s. La prova è stata condotta per determinare:

- La lunghezza della zona danneggiata della membrana;
- La lunghezza della zona danneggiata del substrato;
- Il tempo di ignizione;
- Il tempo di estinzione delle fiamme;
- Il tempo di estinzione dell'incandescenza.

A seguito dei test, la gamma è risultata conforme alle disposizioni generali di accettabilità per l'accoppiamento tra impianti fotovoltaici cl. 2 e coperture Broof(t2), come previsto dalla circolare del 04/05/2012, prot. 6334 - casistica 3/a, allegato B - valutazione del rischio, tenendo conto della classe di resistenza agli incendi esterni dei tetti, delle relative coperture e della classe di resistenza al fuoco del modulo fotovoltaico.





Scheda tecnica

- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione:  
DERMAPRIMER / IDROPRIMER
- 3 Primo strato impermeabile:  
SUPRA LIGHT PLUS (-20°C) / SUPRA LIGHT (-15°C)
- 4 Strato a finire:  
SUPRA LIGHT MINERAL

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Light** è una gamma di membrane impermeabilizzanti professionali caratterizzate dalla tecnologia avanzata Light Tech, ottenuta grazie a uno speciale compound a base di bitume distillato e copolimeri elastoplastomeric sintetizzati con tecnologia metallocenica. Le versioni **Supra Light Plus** (-20°C) e **Supra Light** (-15°C) vengono utilizzate in copertura come monostrato, sottostrato e/o strato superiore in sistemi multistrato professionali, anche in presenza di zavorra fissa o mobile, o per applicazioni su pareti. Quest'ultima applicazione è garantita e facilitata dall'elevata adesività della miscela e dall'estrema leggerezza del rotolo. La versione **Supra Light Antiradice** è impiegata per l'impermeabilizzazione di aree destinate a verde vegetativo, mentre la **Supra Light Mineral** (con autoprotezione in ardesia) è utilizzata come strato impermeabile a vista in sistemi multistrato. La speciale formulazione di Supra Light permette di ottenere un peso di circa 30 kg per ogni rotolo nella versione sabbia o tessuto, e circa 36 kg per ogni rotolo nella versione ardesiata, facilitando le operazioni di posa e trasporto. Le caratteristiche di adesività delle membrane Supra Light ne consentono l'utilizzo nella maggior parte degli interventi sull'involucro edilizio, inclusa la posa in verticale, garantita dalle eccellenti prestazioni di resistenza termica e dall'armatura in poliestere rinforzato, che assicura risultati eccellenti in qualsiasi contesto applicativo.

- » Leggerezza grazie ad un peso del rotolo di ca. 30 kg e 36 kg ottenuto attraverso un'altissima concentrazione di bitume e resine altamente adesive
- » Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della miscela
- » Speciale armatura in poliestere rinforzato
- » Eccezionale comportamento elastico
- » Ottima resistenza ai cicli termici, agli attacchi chimici e agli agenti invecchianti come i raggi UV

Supra Light	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA LIGHT PLUS 4 MM</b> <sup>(2)</sup> ●	-25	Pol HSP	S/PE	- / 4	20 (m 1x8)
<b>SUPRA LIGHT PLUS 4 MM PBS</b> <sup>(2)</sup> ●	-25	Pol HSP	PE/PE	- / 4	20 (m 1x8)
<b>SUPRA LIGHT 4 MM</b> <sup>(2)</sup> ●	-20	Pol SP	S/PE	- / 4	20 (m 1x8)
<b>SUPRA LIGHT 4 MM TEX</b> <sup>(2)</sup> ●	-20	Pol SP	Tex/PE	- / 4	20 (m 1x8)
<b>SUPRA LIGHT MINERAL</b> <sup>(3)</sup> ●○	-15	Pol SP	Min/PE	- / 4,5 **	23 (m 1x8)
<b>SUPRA LIGHT 4 MM ANTIRADICE</b> <sup>(2)</sup> ●	-15	Pol SP	PBS	- / 4	20 (m 1x10)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica. \*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia. Nelle applicazioni monostrato a vista o doppio strato a vista, tutte le membrane senza finitura in scaglie o granuli minerali dovranno essere protette in opera con le apposite vernici protettive. (2) Prodotto leggero con peso di circa 30 kg a rotolo. (3) Prodotto leggero con peso di circa 36 kg a rotolo.

NASTRO IDENTIFICATIVO DEL PRODOTTO

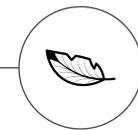


FINITURE SUPERIORI



FINITURE INFERIORI





## Eccezionalmente leggera e adesiva grazie alla speciale formulazione



La gamma Supra Light si distingue per la sua unicità nel panorama delle membrane impermeabilizzanti, rappresentando un perfetto equilibrio tra innovazione tecnologica e praticità applicativa. Questa linea, sviluppata per soddisfare le esigenze dei professionisti del settore, integra una tecnologia di alleggerimento all'avanguardia, progettata specificamente per garantire applicazioni di elevatissima qualità.

### **Tecnologia Light Tech**

Al cuore della gamma Supra Light c'è la rivoluzionaria tecnologia Light Tech, che offre un duplice vantaggio: un'elevata adesività e una notevole leggerezza. Questa tecnologia si avvale di una formulazione avanzata, composta da un compound a base di bitume distillato, copolimeri elastoplastomerici e polimeri di sintesi metallocenica, assicurando così un'adesione eccellente su una vasta gamma di substrati, sia nuovi che esistenti.

### **Leggerezza e facilità di movimentazione**

La caratteristica distintiva della gamma Supra Light è la sua combinazione di adesività e leggerezza. Le membrane sono progettate per essere facilmente maneggiabili in cantiere, riducendo significativamente lo sforzo fisico necessario durante il trasporto e la posa. Oltre al peso ridotto, queste membrane offrono resistenza e durabilità, mantenendo prestazioni meccaniche e termiche di altissimo livello.

### **Prestazioni ottimizzate**

Le membrane Supra Light garantiscono un'eccellente resistenza agli agenti atmosferici, alle sollecitazioni meccaniche e alle variazioni termiche estreme, assicurando protezione e durabilità nel tempo. La gamma è particolarmente indicata per coperture di grandi dimensioni, sia civili che industriali, dove è essenziale unire facilità di installazione a prestazioni impermeabilizzanti di lunga durata.

### **Applicazioni versatili**

Grazie alla loro elevata adesività, le membrane Supra Light sono estremamente versatili e adatte a una vasta gamma di applicazioni. Possono essere utilizzate come monostrato o parte di sistemi multistrato, su superfici piane o inclinate, e sono idonee per l'applicazione su substrati cementizi e bituminosi. La loro capacità di adattarsi a condizioni termiche estreme le rende ideali anche per installazioni in climi rigidi o molto caldi.

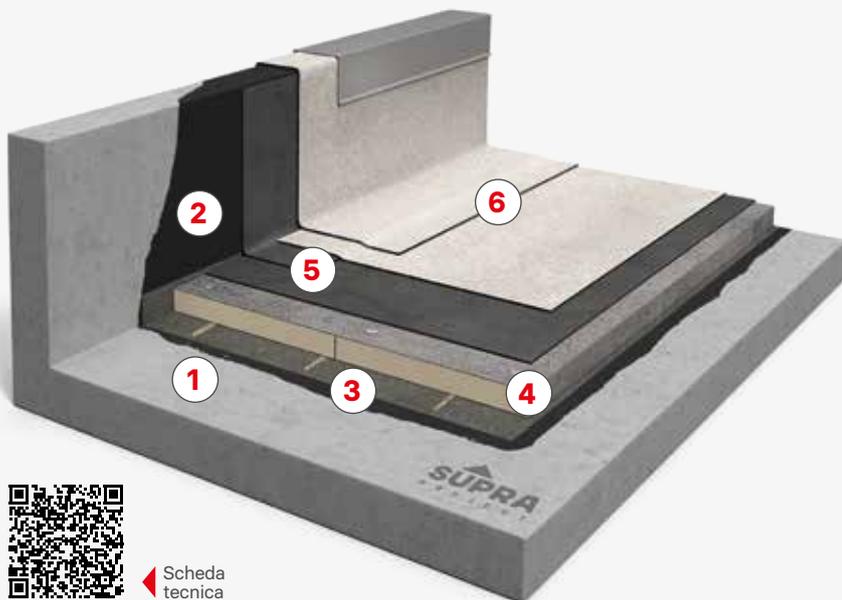
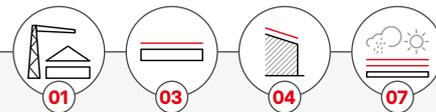
Supra Light rappresenta la soluzione più avanzata nel campo dei sistemi impermeabilizzanti, combinando in modo efficiente tecnologia, leggerezza e prestazioni, offrendo ai professionisti un prodotto altamente performante, affidabile e facile da utilizzare in qualsiasi contesto applicativo.



Supra Project  
Sistemi certificati

# Supra Cool Roof

Membrana impermeabilizzante professionale bitume-polimero elastoplastomerica APP con polimeri APAO e protezione minerale brillante WHITE MINERAL COOL ROOF, certificata con **Solar Reflectance Index (SRI) [%] = 74.0.**



Scheda tecnica

- 1** Supporto
- 2** Promotore di adesione: **DERMAPRIMER / IDROPRIMER**
- 3** Barriera al vapore: **SUPRA SELF ALU / VAPOREX AL**
- 4** Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**
- 5** Primo strato impermeabile: **SUPRA LIGHT PLUS**
- 6** Strato a finire Cool Roof: **SUPRA COOL ROOF**

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Cool Roof** rappresenta l'eccellenza nel settore delle membrane impermeabilizzanti professionali, e combina innovazione tecnologica con prestazioni elevate. Sviluppata per rispondere alle crescenti esigenze di efficienza energetica e sostenibilità nelle coperture edilizie, questa linea utilizza materiali di ultima generazione e tecnologie avanzate. L'intera gamma è realizzata con un compound innovativo che unisce bitume distillato di alta qualità a polimeri APAO e copolimeri elastoplastomerici di sintesi metalocenica, garantendo una resistenza meccanica e termica superiore. La finitura in inerte bianco brillante massimizza la riflettanza solare, riducendo l'assorbimento del calore e abbassando le temperature superficiali delle coperture. Questo contribuisce all'efficienza energetica degli edifici, riducendo il consumo di energia per il raffrescamento interno e migliorando le condizioni termoigrometriche. Le membrane Supra Cool Roof vantano valori certificati di Solar Reflectance Index (SRI), che variano dal 72,2% (con una temperatura superficiale di 64,4 °C) al 75,1% (con una temperatura superficiale di 45,8 °C), a seconda della velocità del vento. Le applicazioni includono edifici commerciali, industriali e residenziali, dove sono richieste resistenza climatica ed efficienza energetica. Questa gamma aiuta a ridurre il fenomeno dell'isola di calore urbana, prolungare la vita della copertura e ridurre i costi di climatizzazione.

» Finitura superficiale bianca ad **elevato SRI** certificata secondo lo standard normativo **ASTM E1980-11**

» Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (**-20°C**)

» Speciale armatura in poliestere spunbond rinforzato ad elevate prestazioni

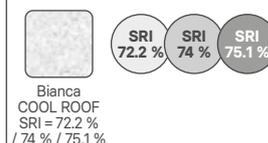
Supra Cool Roof	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA MINERAL 4.5 KG WHITE COOL ROOF</b> <input type="checkbox"/>	-20	Pol SP	Min/PE	4,5 / -	20 (m 1x10)

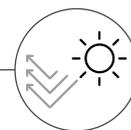
TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

NASTRO IDENTIFICATIVO DEL PRODOTTO



FINITURE SUPERIORI





## Finitura bianca riflettente certificata secondo lo standard ASTM E1980-11



Supra Cool Roof è stata sottoposta a un test normato per la valutazione di due fattori necessari al calcolo del valore finale dell'Indice di Riflettanza Solare (SRI). Il campione di prova è stato inizialmente esaminato per la Riflettanza Solare (SR) secondo il metodo di prova ASTM C1549-09. Successivamente, è stato valutato il valore di Emissività agli Infrarossi (IE) seguendo lo standard UNI EN 15976:2011.

Il valore finale ottenuto, ovvero l'Indice di Riflettanza Solare (SRI), ha evidenziato significative riduzioni della temperatura superficiale nelle seguenti condizioni:

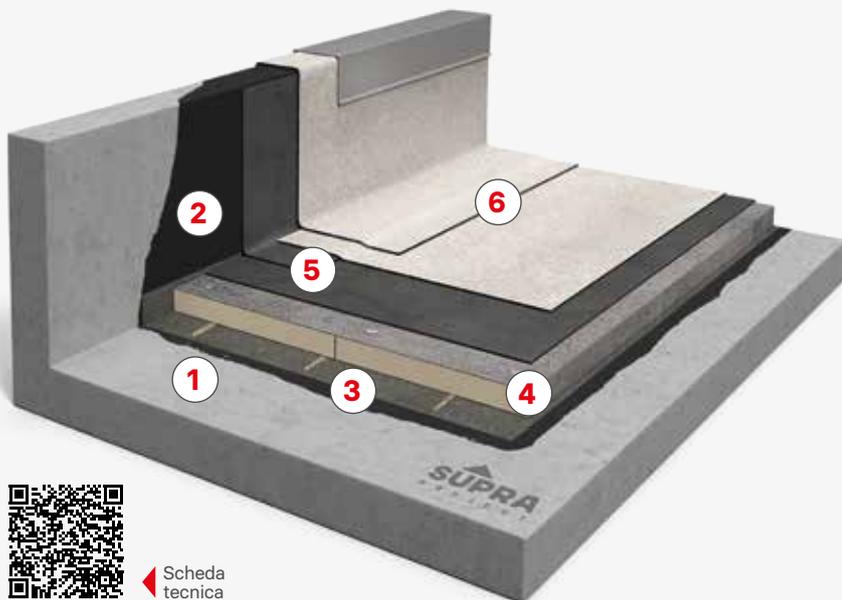
- Vento debole: SRI 72,2%, con una temperatura superficiale (ST) di 64,4 °C;
- Vento medio: SRI 74%, con una temperatura superficiale (ST) di 54,4 °C;
- Vento forte: SRI 75,1%, con una temperatura superficiale (ST) di 45,8 °C.



L'immagine pone in evidenza la differenza di temperatura superficiale tra impermeabilizzazione tradizionale e sistema con finitura Cool Roof

# Supra Antigrandine

Membrana impermeabilizzante professionale bitume-polimero elastomerica certificata per resistere all'impatto della grandine.



Scheda  
tecnica

- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER**  
/ **IDROPRIMER**
- 3 Barriera al vapore:  
**SUPRA SELF ALU**  
/ **VAPOREX AL**
- 4 Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**
- 5 Primo strato impermeabile:  
**SUPRA DUAL PLUS**
- 6 Strato a finire antigrandine: **SUPRA ANTIGRANDINE**

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Antigrandine** rappresenta un'innovazione significativa nel campo delle membrane impermeabilizzanti, perché progettata per garantire una resistenza eccezionale all'impatto della grandine, anche in caso di ripristino non demolitivo di sistemi impermeabili esistenti su coperture civili e industriali di grandi dimensioni. Questa linea offre prestazioni meccaniche e di adesione superiori, ideali per ambienti soggetti a condizioni climatiche estreme, grazie a un compound professionale che combina bitume distillato, polimeri avanzati ed elastomeri SBS, conferendo flessibilità ed elasticità. L'elevata grammatura dell'armatura di rinforzo consente di assorbire e dissipare l'energia cinetica della grandine, preservando l'integrità della membrana e prevenendo danni che potrebbero compromettere la copertura e causare infiltrazioni. L'elevata adesione su vari substrati, come superfici cementizie e bituminose, facilita il ripristino non demolitivo di sistemi impermeabili esistenti, anche in condizioni climatiche difficili. L'armatura di rinforzo assicura eccellenti prestazioni meccaniche, rendendo la gamma idonea per coperture sottoposte a stress termici o realizzate con elementi costruttivi prefabbricati. Supra Antigrandine è particolarmente indicata per coperture esposte a eventi atmosferici severi, e offre una soluzione affidabile per edifici di grandi dimensioni, coniugando resistenza all'impatto della grandine e prestazioni durature.

- » Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (**-30°C/+120°C**)
- » Speciale armatura in poliestere Spunbond rinforzato ad elevate prestazioni
- » Eccezionale comportamento elastico (anche dopo l'applicazione le proprietà meccaniche rimangono inalterate)
- » Ottima resistenza ai cicli termici, agli attacchi chimici e agli agenti invecchianti

Supra Antigrandine	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA ANTIGRANDINE 5 MM MINERAL NATURALE</b> (2) ●	-30	Pol GS	Min/PE	- / 5**	20 (m 1x8)
<b>SUPRA ANTIGRANDINE 5 MM MINERAL WHITE</b> (2) ○	-30	Pol GS	Min/PE	- / 5**	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia. (2) Prodotto certificato secondo la UNI EN 13583:2012 Rapporto di prov n° 378617.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE  
SUPERIORI



Ardesia naturale (Grigia)

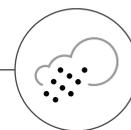


Ardesia bianca

FINITURE  
INFERIORI



Polietilene termofusibile



## Certificata all'impatto della grandine secondo lo standard UNI EN 13583:2012



### Valutazione del danneggiamento da grandine: descrizione del test

La gamma Supra Antigrandine è stata sottoposta a un test normato di resistenza all'impatto da grandine, eseguito mediante il lancio controllato di sfere in poliammide, con un diametro di 40 ( $\pm 0,5$ ) mm e una massa di 38,5 ( $\pm 0,5$ ) grammi. Queste sfere sono state convogliate attraverso un tubo di lancio verticale ad aria compressa, dotato di un manometro per il controllo della pressione di lancio e collegato a un dispositivo fotoelettronico in grado di misurare la velocità di uscita delle sfere.

### Determinazione della velocità di danneggiamento

La prova ha l'obiettivo di determinare il valore "vd", definito come la velocità di danneggiamento. Il test viene condotto fino a quando il fattore composto da dimensione, peso e velocità della sfera di test non provoca la perforazione del campione di membrana.

### Risultati del test Supra Antigrandine

I risultati del test evidenziano i seguenti valori di velocità:

- Valori di velocità "Vd"  
su supporto rigido: 45 m/s;
- Valori di velocità "Vd"  
su supporto morbido: 61 m/s.

ISTITUTO  
GIORDANO

Rapporto di prova n. 378617 del 30 dicembre 2020



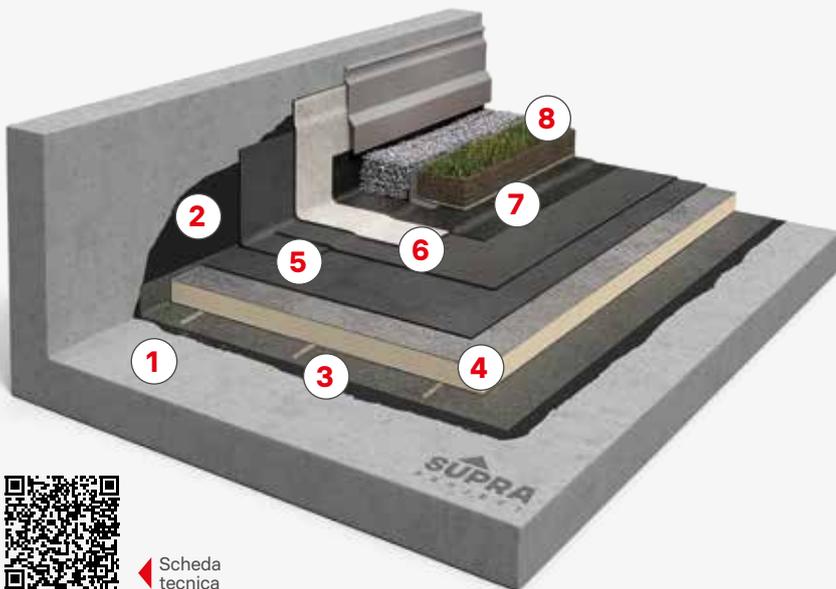
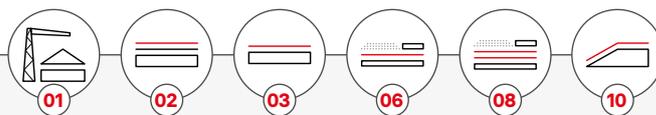
Provini dopo la prova (supporto morbido)

#### CONCLUSIONI

ATTIVITÀ	TIPO DI SUPPORTO	RISULTATO
Determinazione della velocità di danneggiamento "v <sub>d</sub> "	Rigido	45 m/s
	Morbido	61 m/s



**Antiradice**



◀ Scheda tecnica

- 1** Supporto
- 2** Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER / IDROPRIMER**
- 3** Barriera al vapore:  
**SUPRA SELF ALU / VAPOREX AL**
- 4** Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**
- 5** Primo strato impermeabile:  
**SUPRA DUAL PLUS**
- 6** Strato a finire antiradice carrabile:  
**ERADIX EXTENSA GS**
- 7** Strato di separazione / Protezione
- 8** Strato a vegetativo / Carrabile in cls armato

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Eradox Extensa GS** rappresenta una soluzione avanzata nel settore delle membrane impermeabilizzanti antiradice, ideale per contesti progettuali complessi in cui la vegetazione coesiste con il sistema impermeabile. Grazie all'inclusione di specifici additivi antiradice nel compound bituminoso, questa gamma offre una protezione certificata e duratura contro la penetrazione delle radici, superando il test tedesco FLL, riconosciuto a livello internazionale. Realizzate con elastomero SBS, le membrane Eradox Extensa GS garantiscono elasticità e flessibilità anche a basse temperature. La resistenza meccanica è ottimizzata grazie all'armatura in tessuto non tessuto di poliestere ad alta grammatura, insieme con uno spessore di 5 mm che conferisce eccezionale lavorabilità e durabilità. Progettata con occhio attento all'ambiente, la gamma si presta a essere impiegata in diversi ambiti, incluse aree carrabili in calcestruzzo e tetti verdi, contribuendo a migliorare le condizioni termoigrometriche degli edifici e riducendo l'impatto ambientale globale. Le elevate prestazioni meccaniche sono assicurate dalla robusta armatura, capace di resistere a sollecitazioni strutturali, al traffico veicolare e a carichi permanenti elevati. Eradox Extensa GS è la soluzione sostenibile che promuove l'efficienza energetica e ambientale, grazie al naturale miglioramento dell'isolamento termico derivante dalla presenza di vegetazione. Con la sua versatilità e comprovata resistenza, rappresenta la scelta ideale per impermeabilizzazioni durature, sicure ed ecosostenibili.

- » Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (**-25°C/+120°C**)
- » Sistema antiradice
- » Sistema carrabile in presenza di piastre in cls
- » Applicazione anche a freddo con appositi mastici bituminosi

Eradox Extensa GS	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>ERADIX EXTENSA POL GS 5 MM TEX</b> ●	-25	Pol GS	PE/Tex	- / 5	20 (m 1x8)
<b>ERADIX EXTENSA POL GS 5 MM</b> ●	-25	Pol GS	PBS	- / 5	20 (m 1x8)

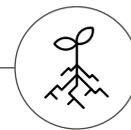
TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

NASTRO IDENTIFICATIVO DEL PRODOTTO



FINITURE SUPERIORI | FINITURE INFERIORI





Impermeabilizzante, antiradice, ideale anche per superfici carrabili in cls



#### Valutazione del danneggiamento in presenza di radici: descrizione del test

L'intera gamma Eradox Extensa GS è stata sottoposta a un test normato di resistenza alle radici, durante il quale il campione è stato mantenuto in un recipiente contenente terra coltivata per un ciclo temporale di 4 anni.

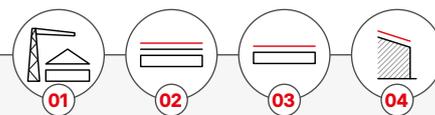
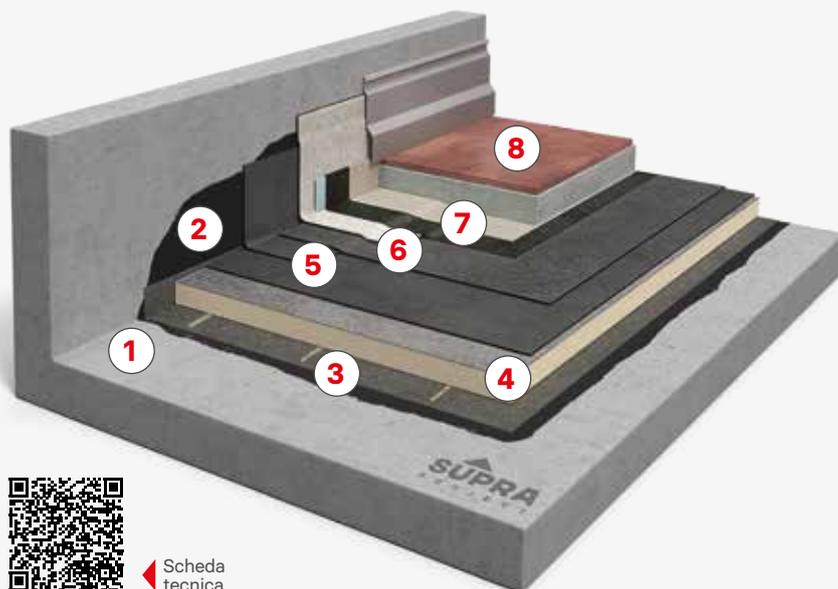
#### Determinazione del danneggiamento delle giunzioni

La prova ha l'obiettivo di valutare la capacità del prodotto di essere repellente alle radici e di resistere nel tempo in presenza di terreni coltivabili.

#### Risultati del test della gamma Eradox

I risultati del test hanno confermato e certificato che il prodotto, sottoposto a contatto diretto con la vegetazione, non ha subito alcun danno e che nessuna radice è riuscita a compromettere la tenuta impermeabile.





- 1** Supporto
- 2** Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER / IDROPRIMER**
- 3** Barriera al vapore autoadesiva:  
**SUPRA SELF ALU**
- 4** Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretanico  
**SUPRA STICK**
- 5** Primo strato impermeabile:  
**SUPRA LIGHT**
- 6** Strato a finire:  
**SUPRA LIGHT PLUS**
- 7** Strato di separazione / Protezione
- 8** Strato di pavimentazione su massetto in cls

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Self Alu** rappresenta l'eccellenza nel campo delle membrane impermeabilizzanti autoadesive professionali, grazie alla sua avanzata tecnologia bicomponente. Progettata per offrire prestazioni superiori in applicazioni che richiedono un elevato potere adesivo, resistenza meccanica e durabilità, questa membrana presta particolare attenzione alla protezione contro il passaggio di vapore. La tecnologia bicomponente di Supra Self Alu utilizza un mix di bitume distillato altamente adesivo, arricchito con elastomeri e resine, che garantisce un'adesione eccezionale su vari substrati, conferendo alla membrana una posa sicura e duratura. Inoltre, la membrana è rinforzata con un supporto in tessuto non tessuto di poliestere e una lamina di alluminio, che funge da barriera totale al passaggio di vapore acqueo. Questo protegge gli strati sovrastanti dall'umidità e dalla condensa, rendendola ideale per coperture piane e inclinate in cui è presente l'isolamento termico. La perfetta adesione, in totale assenza di fiamma durante l'applicazione, è garantita dalla miscela autoadesiva, che, riducendo i tempi di installazione, offre un'eccezionale durabilità del pacchetto di copertura e protezione al vapore nel tempo.

- » Membrana a doppio compound con specifica formulazione autoadesiva
- » Rinforzo di armatura in poliestere ed alluminio
- » Certificata al contrasto del passaggio del vapore

Supra Self Alu	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA SELF ALU 2.5 MM TEX</b>	-20	POL+AL	PES/TEX	2.5 / -	28 (m 1x10)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

NASTRO IDENTIFICATIVO DEL PRODOTTO



FINITURE SUPERIORI | FINITURE INFERIORI



Tessuto di polipropilene



Polietilene siliconato

Eccezionalmente adesiva ed efficace contro il vapore, grazie alla particolare formulazione



La gamma Supra Self Alu consente di ottenere la massima prestazione in termini di adesività e resistenza al vapore acqueo.

#### Speciale formulazione adesiva

Il compound autoadesivo utilizzato prevede l'impiego di:

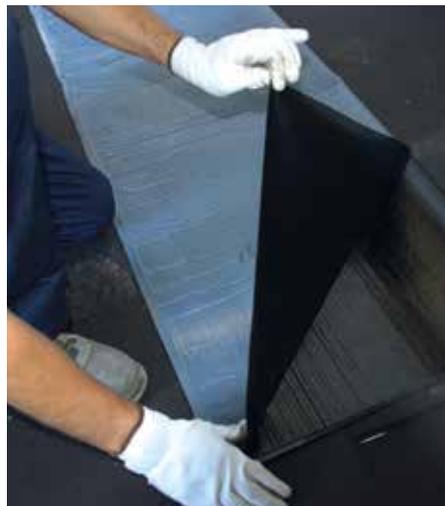
- bitume ad elevato potere adesivo;
- speciali polimeri elastoplastomerici ad alte prestazioni, progettati per modulare adeguatamente i parametri termici della miscela;
- resine esaltatrici di adesione, capaci di mantenere il loro potere adesivo nel tempo.

#### Tecnologia per il contrasto del vapore

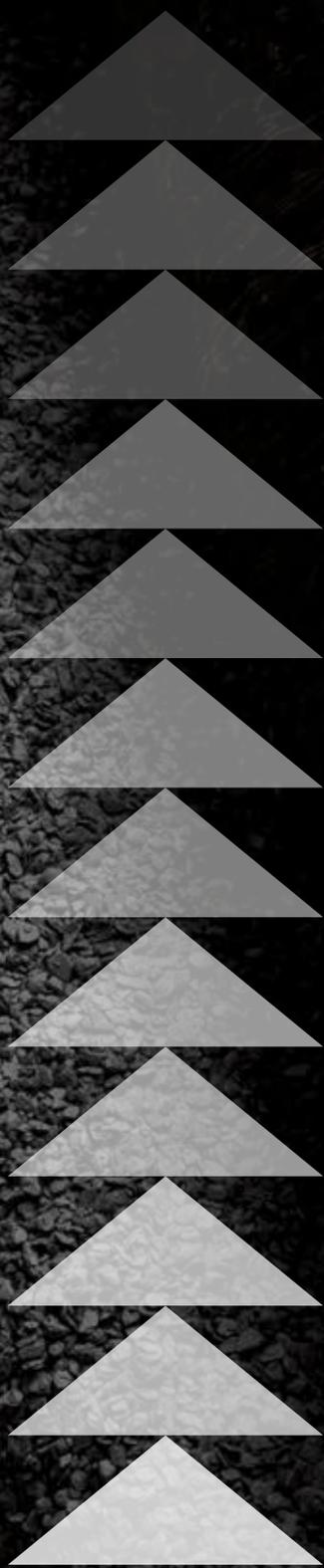
La linea SELF ALU, realizzata con compound autoadesivo a doppia spalmatura APP/auto-adesivo, è dotata di un'armatura specifica in alluminio combinata con poliestere rinforzato. Questa combinazione consente di utilizzarla come barriera al vapore, proteggendo lo strato termoisolante.

#### Finitura a protezione della tecnologia adesiva

In tutti questi casi, viene applicata una cimosa laterale removibile in film siliconato, in cui è concentrata la miscela autoadesiva che andrà a contatto con il supporto. Questo offre una finitura superiore e performante, adeguata all'applicazione full adhesive.



# SUPRA PROJECT PRODOTTI



## LINEA PROFESSIONALE MEMBRANE SUPRA ELASTOPLASTOMERICHE

**26**

**DERMABIT T CLASSIKO** (-30°C)

Sistema impermeabilizzante per nuovi interventi con membrane APAO

**27**

**DERMABIT FF GLUTY / FIXUS / LIBER** (-25°C)

Sistema impermeabilizzante per nuovi interventi con membrane APAO

**28**

**SUPRA RIGENERA** (-20°C)

Sistema impermeabilizzante per rifacimenti con membrane APAO

**29**

**SUPRA ROOFING RIGENERA** (-15°C)

Sistema impermeabilizzante per rifacimenti con membrane APAO

**30**

**SUPRA DUAL PLUS** (-25°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane dual compound (SBS/APP) triarmate

**31**

**SUPRA BIARMATO** (-20°C)

Sistema impermeabilizzante con membrane APAO biarmate

**32**

**SUPRA OLIVINA** (-15°C)

Sistema impermeabilizzante green tech con membrane elastoplastomeriche

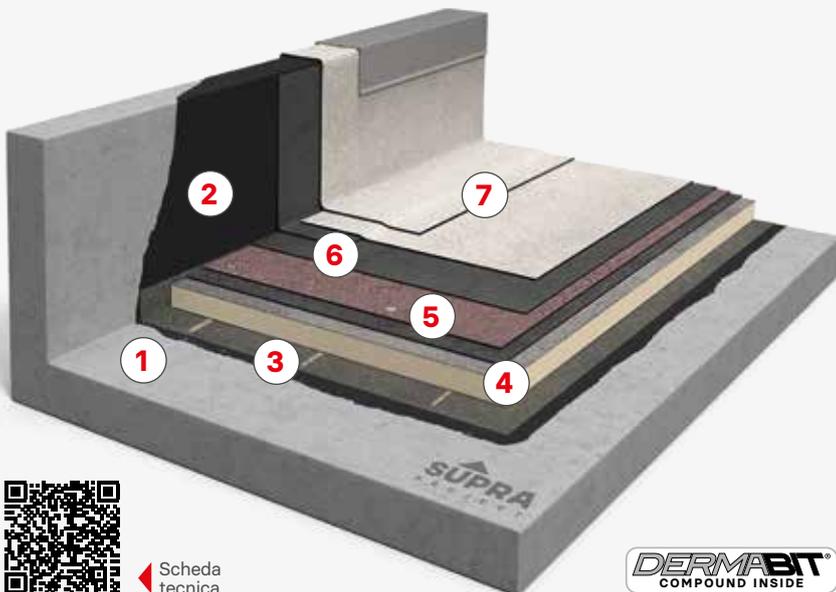
**33**

**SUPRA TER** (-15°C)

Sistema per impermeabilizzazione vani interrati con membrane elastoplastomeriche



- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione
- 3 Barriera al vapore
- 4 Strato di isolamento termico
- 5 Strato di impermeabilizzazione esistente
- 6 Primo strato impermeabile: **SUPRA LIGHT**
- 7 Strato impermeabile a finire: **DERMABIT® T CLASSIKO**



Scheda tecnica



La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Dermabit®T (torch-on) Classiko** è una membrana impermeabilizzante professionale di altissimo livello, progettata per offrire eccellenti prestazioni in vari contesti applicativi. L'utilizzo di un compound a base di bitume distillato, polimeri APAO (Amorphous Poly Alpha Olefins) e copolimeri elastoplastomerici di sintesi metallocenica conferisce al prodotto eccezionali proprietà di adesione, durabilità e resistenza meccanica. Queste caratteristiche la rendono adatta sia per il ripristino di vecchi manti impermeabili sia per nuove costruzioni soggette a importanti sollecitazioni strutturali. La gamma Dermabit®T Classiko è progettata per garantire affidabilità e longevità, grazie a una stabilità termica e a una resistenza agli agenti atmosferici eccellenti, unitamente a una flessibilità superiore anche a basse temperature. Queste caratteristiche sono fondamentali in presenza di movimenti strutturali, dove è richiesta un'adesione perfetta su una vasta gamma di substrati, inclusi quelli cementizi di nuova realizzazione e vecchi manti bituminosi esistenti. Dermabit®T Classiko è particolarmente adatta per l'impermeabilizzazione di coperture esposte a condizioni climatiche estreme e a elevati stress strutturali, mantenendo inalterate le sue caratteristiche fisico-chimiche nel tempo anche in situazioni di intensa esposizione climatica. Grazie alla combinazione di materiali di alta qualità e a una formulazione avanzata, Dermabit®T Classiko rappresenta una scelta eccellente per progetti che richiedono elevata protezione e affidabilità.

» Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (-30°C/+150°C)

» Rinforzo in poliestere Spunbond-S 250 per massimizzare la prestazione alla lacerazione e alle sollecitazioni meccaniche

» Eccezionale comportamento elastico della mescola in tutte le condizioni atmosferiche

Dermabit T Classiko	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>DERMABIT T CLASSIKO 4 MM MINERAL</b> ●	-30	Pol GS	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT T CLASSIKO 4 MM MINERAL WHITE</b> ○	-30	Pol GS	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT T CLASSIKO 4 MM MINERAL WHITE COOL ROOF</b> □	-30	Pol GS	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)

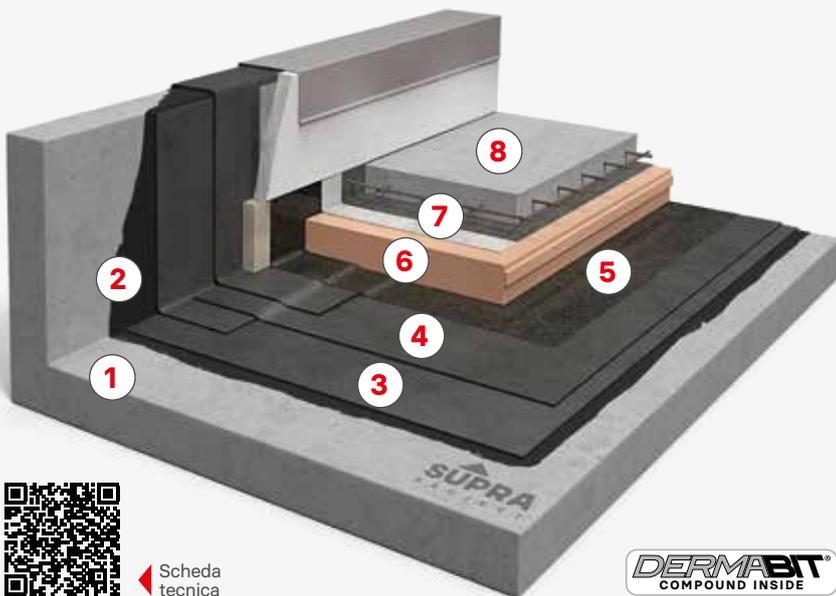
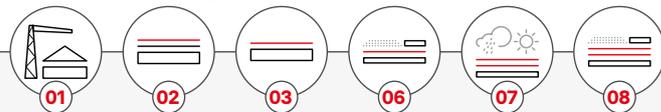
TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica. \*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE SUPERIORI	FINITURE INFERIORI
<p>Finitura bianca Cool Roof disponibile su richiesta sui prodotti indicati</p> <p>Ardesia naturale (Grigia)</p> <p>Ardesia bianca</p> <p>Bianca COOL ROOF SRI = 72.2 % / 74 % / 75.1 %</p>	<p>Polietilene termofusibile</p>

Membrane impermeabilizzanti professionali bitume-polimero elastoplastomeriche ad elevate prestazioni meccaniche destinate ad applicazioni con **mastici bituminosi, fissaggi meccanici** o in presenza di **zavorra**.



Scheda  
tecnica



- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione
- 3 Primo strato impermeabile a finire: **SUPRA TER**
- 4 Strato impermeabile a finire: **DERMABIT® FF**
- 5 Strato di separazione
- 6 Strato di isolamento termico
- 7 Strato di protezione / scorrimento
- 8 Strato di pavimentazione carrabile in cls armato

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

La gamma **Dermabit® FF (Flame Free)**, composta da tre diverse membrane impermeabilizzanti, è progettata per offrire soluzioni ambientali e tecniche di elevata qualità. L'intera gamma utilizza un compound a base di bitume distillato, polimeri APAO (Amorphous Poly Alpha Olefins) e copolimeri elastoplastomeriche di sintesi metallogenica, che garantiscono eccellenti prestazioni in termini di adesione, resistenza e durabilità.

**Dermabit® FF Gluty:** Progettata per applicazioni a freddo, garantisce adesione totale tramite mastice bituminoso, assicurando un'adesione omogenea e riducendo i rischi di infiltrazioni. È adatta per nuove costruzioni di grandi dimensioni e per situazioni con elevate sollecitazioni strutturali, offrendo resistenza eccezionale e durata prolungata. Si adatta alle irregolarità del substrato e ai movimenti strutturali, prevenendo rotture e fessurazioni.

**Dermabit® FF Fixus:** Applicata in semi-indipendenza con fissaggi meccanici sotto cimosa, è ideale per interventi di riqualificazione che non richiedono la rimozione del manto esistente. Offre una soluzione efficiente per prolungare la vita dei manti impermeabili esistenti, mantenendo prestazioni e integrità anche in condizioni climatiche e meccaniche estreme.

**Dermabit® FF Liber:** Applicata in indipendenza totale, è adatta per superfici carrabili in calcestruzzo, impalcati ferroviari, parcheggi e aree di transito veicolare. La posa libera gestisce al meglio le dilatazioni e le contrazioni del substrato strutturale, riducendo i rischi di stress meccanici.

» Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (-25°C/+150°C)

» Rinforzo in poliestere Spunbond-S 250 per massimizzare la prestazione alla lacerazione e alle sollecitazioni meccaniche

» Eccezionale comportamento elastico della mescola in tutte le condizioni atmosferiche

» Possibilità di applicazione in tre differenti condizioni di impiego:

- **Adesione Totale** per mezzo di incollaggio a freddo con mastice bituminoso (versione **GLUTY**)
- **Semi-indipendenza** per mezzo di fissaggio meccanico (versione **FIXUS**)
- **Indipendenza Totale** in presenza di superfici carrabili (versione **LIBER**)

Dermabit FF		Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>DERMABIT FF GLUTY 250 4 MM MINERAL</b>	●	-25	Pol GS	Min/Tex	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT FF FIXUS 250 4 MM MINERAL</b>	●	-25	Pol GS	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>DERMABIT FF LIBER 250 4 MM TEX</b>	●	-25	Pol GS	Tex/PE	- / 4	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia. Nelle applicazioni monostrato a vista o doppio strato a vista, tutte le membrane senza finitura in scaglie o granuli minerali dovranno essere protette in opera con le apposite vernici protettive.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE  
SUPERIORI



Ardesia  
naturale  
(Grigia)

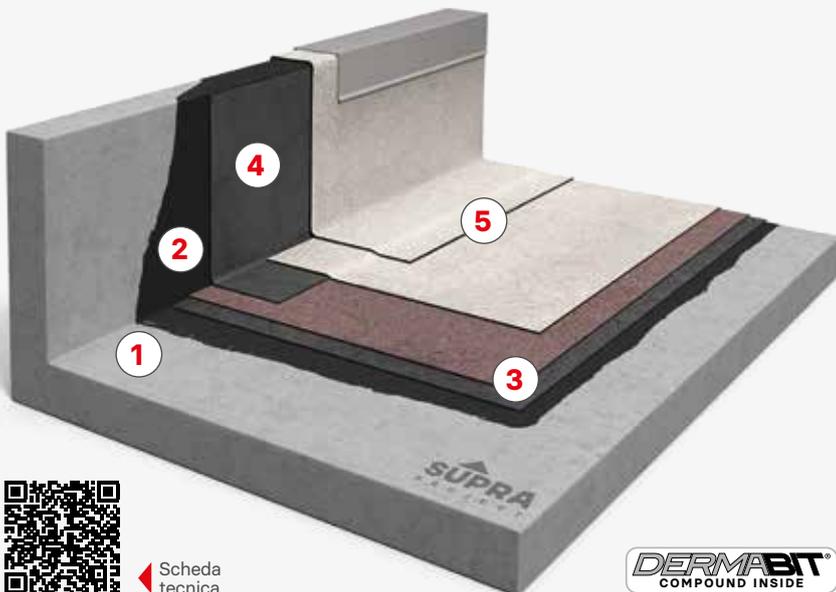


Tessuto di  
polipropilene

FINITURE  
INFERIORI



Polietilene  
termofusibile



- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione
- 3 Strato di impermeabilizzazione esistente
- 4 Strato di impermeabilizzazione verticale: **SUPRA LIGHT**
- 5 Strato impermeabile da rifacimenti: **SUPRA RIGENERA**



Scheda tecnica



La stratigrafia rappresentata e indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Rigenera** è una gamma di membrane impermeabilizzanti progettate per il ripristino e la manutenzione di sistemi impermeabili esistenti. Utilizza un compound professionale a base di bitume distillato, polimeri APAO (Amorphous Poly Alpha Olefins) e copolimeri elastoplastomeric di sintesi metallocenica, che garantiscono un'adesione perfetta su vecchi manti bituminosi, facilitando il ripristino senza necessità di rimozione e riducendo i tempi di intervento e i costi di lavorazione. Questa combinazione formulativa offre resistenza all'invecchiamento e alle condizioni atmosferiche avverse, mantenendo l'integrità e le prestazioni nel tempo, senza risentire delle variazioni climatiche stagionali. La membrana, altamente elastica, si adatta ai movimenti strutturali e alle dilatazioni del substrato, prevenendo crepe e fessurazioni, anche se applicata direttamente su manti esistenti. Questo approccio rende l'intervento meno invasivo e più efficiente. Ideale per il rifacimento e il rinnovo di sistemi impermeabili, Supra Rigenera si presta all'applicazione diretta su coperture con manti di finitura in ardesia. Rappresenta una soluzione avanzata per impermeabilizzazione e ripristino, combinando materiali di alta qualità con una formulazione innovativa per prestazioni superiori e lunga durata.

- » Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (-20°C/+150°C)
- » Speciale armatura in poliestere Spunbond rinforzato
- » Eccezionale comportamento elastico (anche dopo l'applicazione le proprietà meccaniche rimangono inalterate)
- » Ottima resistenza ai cicli termici, agli attacchi chimici e agli agenti invecchianti come i raggi UV

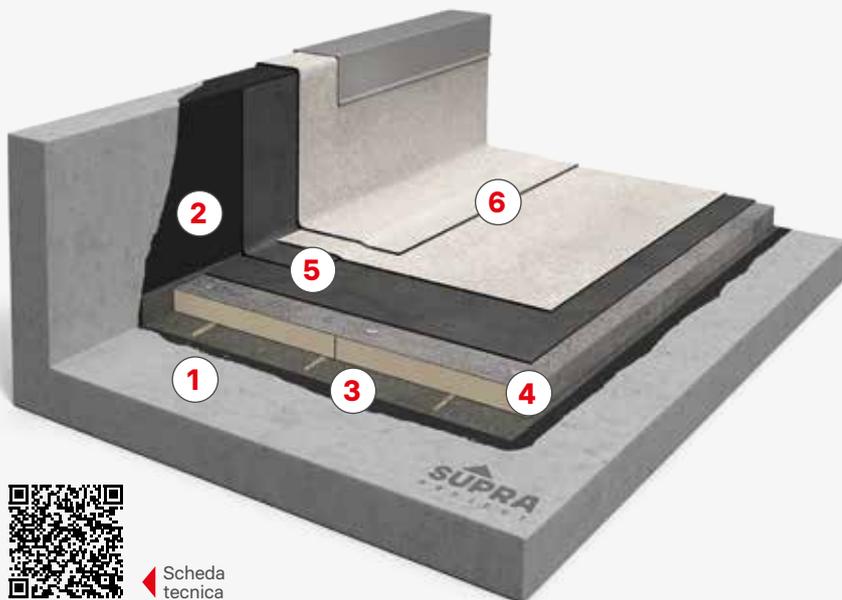
Supra Rigenera	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA RIGENERA 4 MM MINERAL</b> ●	-20	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>SUPRA RIGENERA 4 MM MINERAL WHITE</b> ○	-20	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)
<b>SUPRA RIGENERA 4 MM MINERAL WHITE COOL ROOF</b> □	-20	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.  
\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE SUPERIORI	FINITURE INFERIORI
<p>Finitura bianca Cool Roof disponibile su richiesta sui prodotti indicati</p> <p>Ardesia naturale (Grigia)</p> <p>Ardesia bianca</p> <p>Bianca COOL ROOF SRI = 72.2 % / 74 % / 75.1 %</p>	<p>Polietilene termofusibile</p>



Scheda  
tecnica

- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione
- 3 Strato di impermeabilizzazione esistente
- 4 Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**
- 5 Primo strato impermeabile: **SUPRA LIGHT PLUS**
- 6 Strato impermeabile a finire: **SUPRA ROOFING RIGENERA**

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Roofing Rigenera** è una gamma di membrane che offre una soluzione avanzata per la manutenzione e il rifacimento di coperture, utilizzando un compound innovativo a base di bitume distillato, polimeri e copolimeri elastoplastomerici. Questa formulazione, rinforzata con un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere a filo continuo, garantisce elevate proprietà meccaniche e resistenza agli stress strutturali. Supra Roofing Rigenera è progettata per rifacimenti di coperture con isolamento termico, assicurando un'adesione ottimale su diversi substrati. La combinazione di bitume e polimeri elastoplastomerici conferisce elasticità e resistenza alle basse temperature, rendendo la membrana adatta anche ai contesti climatici più impegnativi. La stabilità dimensionale fornita dal rinforzo in tessuto di poliestere a filo continuo preserva l'integrità della membrana in tutte le condizioni ambientali e operative, migliorandone la resistenza meccanica e proteggendola da sollecitazioni meccaniche e perforazioni. Progettata per aderire su supporti cementizi e bituminosi, è ideale per rifacimenti non demolitivi, riducendo i tempi di applicazione e i costi operativi. Si propone, dunque, come scelta ideale in contesti in cui si richiedono affidabilità e durabilità nel tempo.

- » Elevate proprietà di adesività e stabilità termica della mescola (-15°C/120°C)
- » Speciale armatura in poliestere Spunbond rinforzato
- » Eccezionale comportamento elastico (anche dopo l'applicazione le proprietà meccaniche rimangono inalterate)
- » Ottima resistenza ai cicli termici, agli attacchi chimici e agli agenti invecchianti come i raggi UV

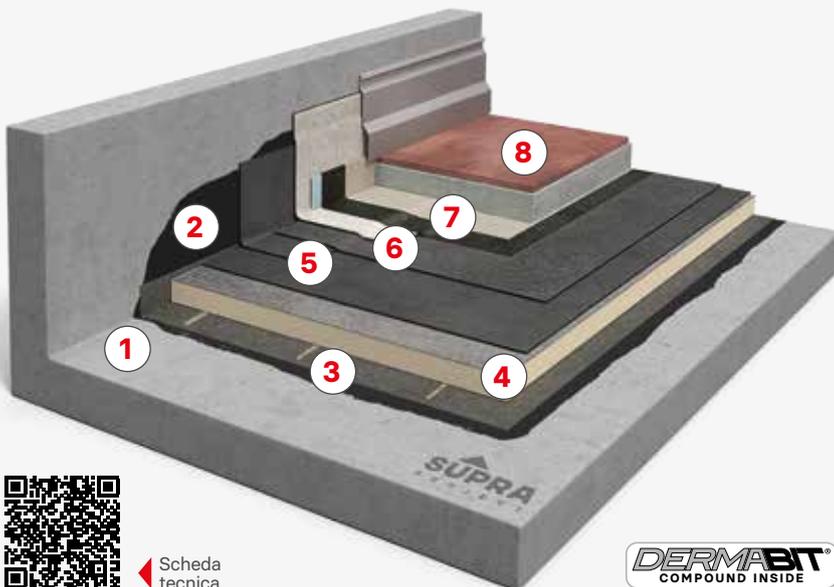
Supra Roofing Rigenera	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA ROOFING RIGENERA 5.5 KG MINERAL</b> ●	-15	Pol SP	Min/PE	5.5 / -	20 (m 1x8)
<b>SUPRA ROOFING RIGENERA 5.5 KG MINERAL WHITE</b> ○	-15	Pol SP	Min/PE	5.5 / -	20 (m 1x8)
<b>SUPRA ROOFING RIGENERA 5.5 KG WHITE COOL ROOF</b> □	-15	Pol SP	Min/PE	5.5 / -	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.  
\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE SUPERIORI	FINITURE INFERIORI
<p>Finitura bianca Cool Roof disponibile su richiesta sui prodotti indicati</p> <p>Ardesia naturale (Grigia)</p> <p>Ardesia bianca</p> <p>Bianca COOL ROOF SRI = 72.2 % / 74 % / 75.1 %</p>	<p>Polietilene termofusibile</p>



Scheda  
tecnica



- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER / IDROPRIMER**
- 3 Barriera al vapore:  
**SUPRA SELF ALU / VAPOREX AL**
- 4 Strato di isolamento termico + fissaggio meccanico o incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**
- 5 Primo strato impermeabile:  
**SUPRA LIGHT PLUS**
- 6 Strato a finire:  
**SUPRA DUAL PLUS**
- 7 Strato di protezione / scorrimento
- 8 Strato di zavorra

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in monostrato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

La gamma **Dual Plus**, progettata con un innovativo doppio compound, combina elevate prestazioni e durabilità eccezionale, distinguendosi per l'altissima elasticità della mescola inferiore, la resistenza prolungata all'invecchiamento della mescola superiore e una tenuta delle giunzioni impeccabile, garantendo una protezione affidabile e duratura.

- **Faccia Superiore:** Rivestita con una mescola a base di APP (polipropilene atattico), offre un'elevata resistenza ai raggi UV, prevenendo il degrado causato dall'esposizione solare e assicurando al contempo una lunga durata operativa.
- **Faccia Inferiore:** Composta da una mescola in SBS (Stirene-Butadiene-Stirene), caratterizzata da un'elevata adesività ed elasticità, garantisce una perfetta adesione al supporto, migliorando l'affidabilità e la sicurezza dell'installazione.
- **Rinforzo e Stabilità Meccanica:** Costituita da un tessuto non tessuto di poliestere a filo continuo stabilizzato, definito triarmato, questa struttura trasmette resistenza meccanica superiore e offre eccellenti prestazioni in presenza di carichi statici e dinamici permanenti.

La gamma Dual Plus è particolarmente indicata per applicazioni che richiedono elevati standard di resistenza e durabilità, come coperture esposte a condizioni ambientali impegnative o soggette a significative sollecitazioni strutturali. La combinazione di APP e SBS consente di ottenere un prodotto versatile e performante, ideale per coperture civili e industriali, dove l'affidabilità e la longevità dell'impermeabilizzazione sono elementi progettuali fondamentali.

- »» Eccezionale adesività grazie alla mescola elastomerica riservata alla parte a contatto con il supporto
- »» Ottima resistenza ai cicli termici, agli attacchi chimici e agli agenti invecchianti come i raggi UV
- »» Rinforzo in supporto in tessuto non tessuto triarmato

Supra Dual Plus	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>DUAL PLUS 4 MM POLIESTERE TRIARMATO</b> ●	-25***	Pol HSP	S/PE	- / 4	20 (m 1x10)
<b>DUAL PLUS 4,5 KG MINERAL TRIARMATO</b> ●	-25***	Pol HSP	Min/PE	4,5 / -	20 (m 1x10)
<b>DUAL PLUS 4 MM MINERAL TRIARMATO</b> ●	-25***	Pol HSP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia. \*\*\* Flessibilità a freddo della mescola inferiore in SBS. Nelle applicazioni monostrato a vista o doppio strato a vista, tutte le membrane senza finitura in scaglie o granuli minerali dovranno essere protette in opera con le apposite vernici protettive.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE  
SUPERIORI



Ardesia  
naturale  
(Grigia)

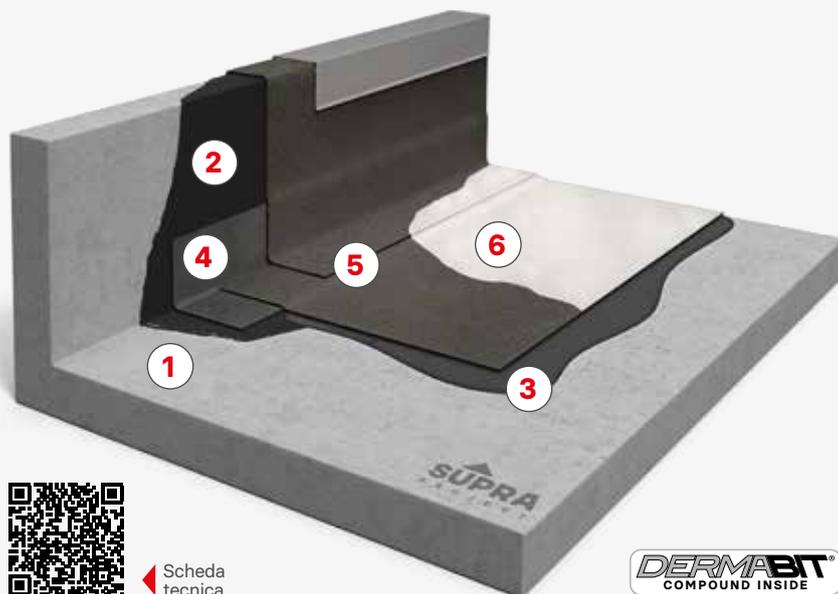
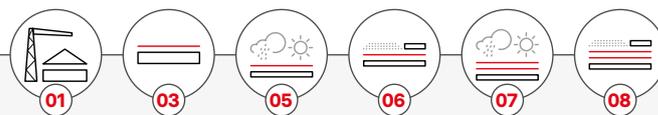


Tessuto di  
polipropilene

FINITURE  
INFERIORI



Polietilene  
termofusibile



- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER**  
/ **IDROPRIMER**
- 3 Mastice bituminoso:  
**DERMASTIK BS**
- 4 Fascia di rinforzo perimetrale:  
**SUPRA DUAL PLUS**
- 5 Strato a finire:  
**SUPRA BIARMATO**
- 6 Protezione superficiale resistente ai ristagni e al fuoco esterno in classe Broof(t2):  
**ACRYROOF PLUS FR**

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. La soluzione indicata è realizzabile anche in doppio strato previa valutazione preventiva dell'Ufficio Tecnico. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)



◀ Scheda tecnica



**Supra Biarmato** rappresenta una delle soluzioni di punta nel campo delle membrane impermeabilizzanti professionali; progettata per rispondere alle più elevate esigenze di resistenza e durabilità è realizzata con un compound altamente performante, a base di bitume distillato industriale, potenziato con polimeri APAO (Amorphous Poly Alpha Olefins) e copolimeri elastoplastomerici ottenuti da sintesi metallocenica. Questa avanzata combinazione le conferisce eccellenti proprietà di adesività, stabilità termica e resistenza meccanica, rendendola ideale per applicazioni in contesti professionali. Una caratteristica distintiva di Supra Biarmato è la sua doppia armatura, che combina un velo di vetro raschiato, posizionato sul lato esposto, a un supporto in poliestere che garantisce una superiore tenacità alle sollecitazioni statiche e dinamiche, sia di natura meccanica che termica. La doppia armatura non solo migliora la resistenza della membrana agli stress fisici, ma assicura anche un'eccezionale stabilità dimensionale, essenziale per mantenere l'integrità dell'impermeabilizzazione nel tempo. Grazie alle elevate proprietà adesive e alla stabilità termica del compound, Supra Biarmato si presta all'impermeabilizzazione di grandi superfici, dove è richiesta una resistenza duratura in condizioni operative severe. Applicata a freddo con un idoneo mastice bituminoso, la gamma riduce i rischi associati all'uso di fiamme libere durante l'installazione, aumentando la sicurezza in cantiere e offrendo un vantaggio significativo in termini di versatilità e lavorabilità rispetto alle tradizionali tecniche di impermeabilizzazione. Supra Biarmato, sinonimo di qualità, resistenza e affidabilità, è la gamma di membrane impermeabilizzanti che soddisfa le più alte aspettative dei professionisti, garantendo prestazioni eccellenti anche nelle condizioni operative più complesse.

- » Elevata resistenza all'aggressione degli agenti atmosferici (raggi U.V.) grazie alla doppia armatura con velo di vetro raschiato posizionato sulla faccia a vista
- » elevate prestazioni meccaniche e resistenza all'invecchiamento
- » Velocità di posa in opera e aderenza totale al primo strato di posa
- » Applicabile con mastice bituminoso a freddo grazie alla finitura inferiore in TNT (previo posa in opera di idoneo promotore di adesione ove necessario)

Supra Biarmato		Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA BIARMATO 4 MM</b>	●	-20	VV + Pol	S/TEX	- / 4	20 (m 1x10)
<b>SUPRA BIARMATO 5 MM</b>	●	-20	VV + Pol	S/TEX	- / 5	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica. Nelle applicazioni monostrato a vista o doppio strato a vista, tutte le membrane senza finitura in scaglie o granuli minerali dovranno essere protette in opera con le apposite vernici protettive.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



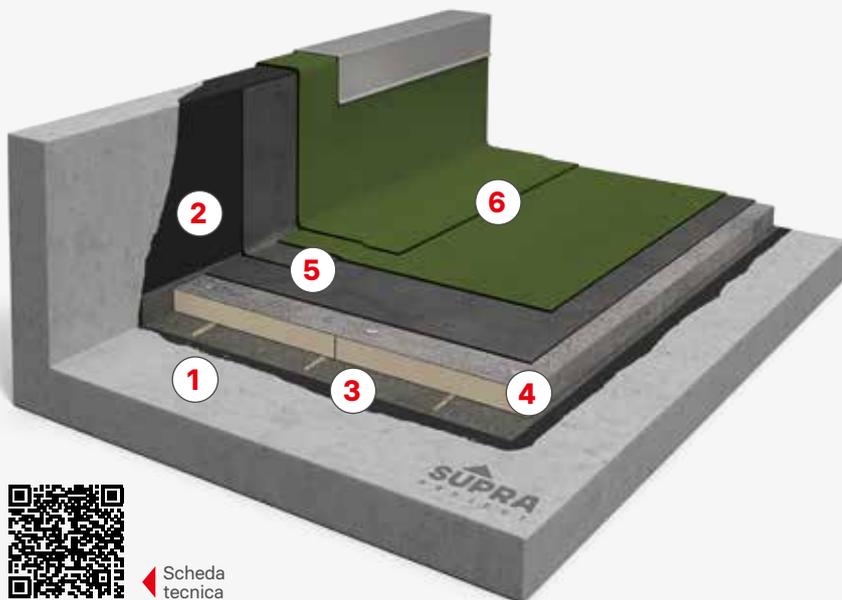
FINITURE SUPERIORI | FINITURE INFERIORI



Sabbia



Tessuto di polipropilene



◀ Scheda  
tecnica

- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER**  
/ **IDROPRIMER**
- 3 Barriera al vapore:  
**SUPRA SELF ALU**  
/ **VAPOREX AL**
- 4 Strato di isolamento  
termico + fissaggio  
meccanico o incollaggio  
con adesivo poliuretanico  
**SUPRA STICK**
- 5 Primo strato  
impermeabile:  
**SUPRA LIGHT**
- 6 Strato impermeabile a  
finire per l'abbattimento  
della CO<sub>2</sub> atmosferica:  
**SUPRA OLIVINA**

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Olivina** rappresenta un'innovativa soluzione nel campo delle membrane impermeabilizzanti professionali, integrando una tecnologia avanzata di autoprotezione con scaglie di olivina. Questa speciale finitura offre un'efficace protezione contro gli agenti atmosferici e introduce un significativo beneficio ambientale grazie alla cattura e alla riduzione della CO<sub>2</sub> presente nell'ambiente. Il compound di altissima qualità, basato su bitume distillato modificato con polimeri di eccellenza, garantisce prestazioni superiori in termini di impermeabilizzazione e durabilità. La presenza di scaglie di olivina sulla superficie, una pietra naturale con proprietà chimiche in grado di reagire con la CO<sub>2</sub> atmosferica trasformandola in composti stabili e non inquinanti, consente di ottenere un agente attivo per la riduzione della CO<sub>2</sub>. Studi condotti da enti internazionali hanno dimostrato che per ogni chilogrammo di olivina utilizzato sulla superficie delle membrane è possibile neutralizzare fino a 1,25 kg di CO<sub>2</sub> ambientale. Questo effetto rende la gamma Supra Olivina non solo una scelta performante per l'impermeabilizzazione, ma anche una soluzione eco-sostenibile che contribuisce attivamente alla lotta contro il cambiamento climatico. La gamma Supra Olivina è ideale per progetti che richiedono elevati standard di impermeabilizzazione, insieme a un impegno concreto verso la sostenibilità ambientale. Questa soluzione è particolarmente indicata per coperture di edifici industriali, commerciali e residenziali, dove la riduzione dell'impronta di carbonio è un fattore chiave. L'adozione delle membrane Supra Olivina consente a progettisti e operatori del settore di coniugare eccellenti prestazioni tecniche con un approccio responsabile nei confronti dell'ambiente.

- » Riduzione della CO<sub>2</sub> atmosferica
- » Elevate proprietà di adesività
- » Speciale armatura in poliestere rinforzato
- » Eccezionale comportamento elastico

Supra Olivina	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA 4,5 MINERAL OLIVINA</b>	-15	Pol SP	Min/PE	4,5 / -	20 (m 1x10)
<b>SUPRA 4 MM MINERAL OLIVINA</b>	-15	Pol SP	Min/PE	- / 4**	20 (m 1x8)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

\*\* Lo spessore è inteso esclusa ardesia. Nelle applicazioni monostrato a vista o doppio strato a vista, tutte le membrane senza finitura in scaglie o granuli minerali dovranno essere protette in opera con le apposite vernici protettive.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE  
SUPERIORI

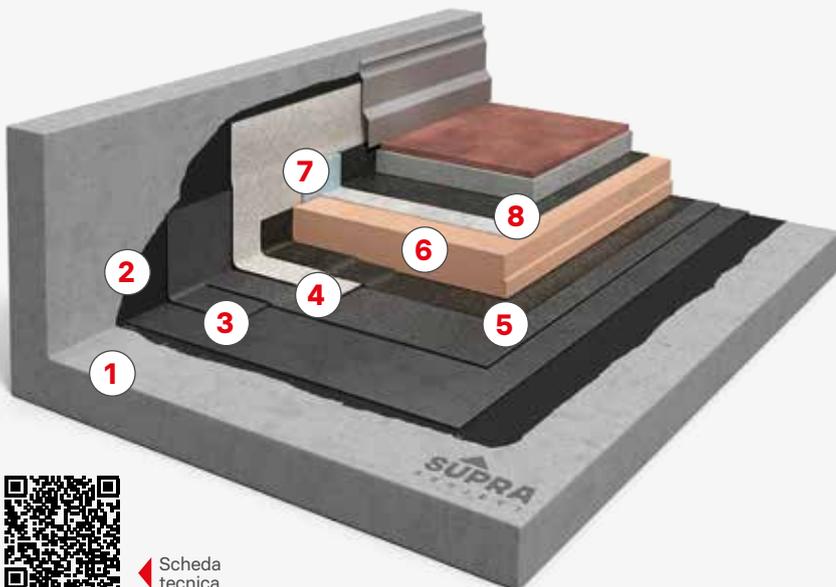


Olivina

FINITURE  
INFERIORI



Polietilene  
termofusibile



Scheda  
tecnica

- 1 Supporto
- 2 Promotore di adesione:  
**DERMAPRIMER**  
/ **IDROPRIMER**
- 3 Primo strato impermeabile:  
**SUPRA TER**
- 4 Strato impermeabile  
a finire: **SUPRA TER**
- 5 Strato di separazione
- 6 Strato di isolamento  
termico
- 7 Strato di protezione  
/ scorrimento
- 8 Strato di zavorra

La stratigrafia rappresentata è indicativa e di massima e non contempla tutte le possibili casistiche. Per maggiori informazioni contattare il Centro Assistenza Tecnica: [info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)

**Supra Ter** rappresenta una soluzione avanzata per l'impermeabilizzazione delle strutture in fondazione, progettata specificamente per applicazioni verticali e controterra. Realizzate con un compound di alta qualità, a base di bitume distillato modificato con polimeri elastoplastomerici di sintesi metallocenica, le membrane di questa gamma offrono una protezione duratura e affidabile contro l'umidità e le infiltrazioni. La formulazione speciale garantisce non solo un'eccezionale resistenza alle sollecitazioni meccaniche e agli agenti atmosferici, ma anche una notevole stabilità termica e durabilità nel tempo. Inoltre, l'elevata adesività facilita l'applicazione in condizioni particolari, come in presenza di muri controterra e altre superfici non orizzontali, minimizzando il rischio di distacchi e garantendo una tenuta impermeabile continua e sicura nel tempo. La finitura superficiale di Supra Ter è progettata per ottimizzare l'applicazione, consentendo una posa in opera rapida ed efficiente, e proteggendo il manufatto dalle sollecitazioni meccaniche e dall'umidità persistente. Supra Ter è la scelta di alta gamma per l'impermeabilizzazione al di sotto del piano di campagna, offrendo prestazioni eccellenti, facilità d'uso e una lunga durata operativa. Progettata per resistere alle condizioni più severe, garantisce lavorabilità e prestazioni professionali di lunga durata.

- » Sistema studiato per applicazione in presenza di interrati, fondazioni o pareti
- » Armatura in poliestere rinforzato ad elevata resistenza meccanica
- » Specifica finitura superficiale per applicazioni su superfici verticali

Supra Ter	Flessibilità a freddo °C (UNI EN 1109)	Armatura	Finitura	Peso / Spessore* (UNI EN 1849-1)	N° rotoli per pallet
<b>SUPRA TER 3 MM</b> ●	-15	Pol SP	LUC/PE	- / 3	30 (m 1x10)
<b>SUPRA TER 4 MM</b> ●	-20	Pol SP	S/PE	- / 4	20 (m 1x10)

TOLLERANZE SU VALORI NOMINALI: prendere visione della relativa documentazione tecnica.

NASTRO IDENTIFICATIVO  
DEL PRODOTTO



FINITURE  
SUPERIORI



Nylon  
lucido



Sabbia

FINITURE  
INFERIORI



Polietilene  
termofusibile

**SUPRA PROJECT  
ALTRI PRODOTTI**

**LINEA BASICA**

## LINEA PRODOTTI ACCESSORI E DI COMPLEMENTO

---

**36**

### **DERMASTICK BS**

Sistema per l'incollaggio delle membrane impermeabilizzanti con mastice bituminoso

---

---

**37**

### **SUPRA STICK**

Sistemi per l'incollaggio di pannelli isolanti con adesivi poliuretani mono e bicomponenti

---

**38**

### **SUPRA STICK BOND**

Sistemi per l'incollaggio di pannelli isolanti con adesivi poliuretani mono e bicomponenti

---



**Dermastick BS** è un adesivo bituminoso a base solvente di colore nero, presentandosi come una pasta facilmente lavorabile. È progettato per essere steso in modo uniforme su piani orizzontali (con pendenza massima del 10%) per l'incollaggio a freddo di membrane prefabbricate in bitume polimero. Lo strato di collante, applicato in modo uniforme, fornisce anche un ulteriore strato di tenuta e sigillatura su sottofondi che possono presentare imperfezioni o microfessurazioni. Dermastick BS è utilizzato sia per l'incollaggio su vecchie membrane che per l'impermeabilizzazione di nuove superfici costituite da calcestruzzo o legno, in alternativa all'incollaggio tradizionale a fiamma. È particolarmente consigliato in situazioni in cui l'uso di fiamme libere è vietato o sconsigliato, nonché nei casi di applicazione di membrane su supporti combustibili, come i tetti in legno.



#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

CARATTERISTICA	VALORE	TOLLERANZA	U.M.
Peso Specifico	1,33	± 0,05	Kg/dm <sup>3</sup>
Residuo secco in massa	84	± 5	%
Viscosità Brookfield (girante n.5, vel. N.5)	40000	± 8000	cPs
Punto di infiammabilità a vaso chiuso	> 40	> 40	°C

#### INDICAZIONI DI POSA

ATTREZZATURE	DILUIZIONE	TIPO DI DILUENTE	PULIZIA ATTREZZI
Spatola dentata	Pronto all'uso	/	DIL S1

#### MODALITÀ DI APPLICAZIONE E CONSUMI

Come da scheda tecnica





**Supra Stick** è un adesivo bicomponente poliuretano in schiuma a bassa espansione virtualmente privo di COV che non contiene solventi e indurisce in pochi minuti. Oltre al suo uso principale come adesivo per membrane accoppiate con TNT, questo prodotto può essere utilizzato come collante per isolamenti. Supra Stick è erogato con gli appositi dispositivi di applicazione per bicomponenti assicurando una miscelazione corretta delle due componenti e consentendo un'applicazione uniforme e di alta qualità.

### MODALITÀ DI POSA

Supra Stick è progettato per l'incollaggio di pannelli termoisolanti o membrane monostrato approvate, accoppiate con TNT (tra cui TPO, PVC ed EPDM), su coperture strutturali, sottostrati, pannelli isolanti e tetti a strati con superfici lisce e in bitume modificato. L'adesivo viene erogato in cordoli liquidi di larghezza compresa tra 1,5 e 2,0 cm, che si espandono rapidamente fino a 5-7,5 cm, consentendo di riempire irregolarità minori sulla superficie. È fondamentale che tutte le superfici di lavoro siano pulite, asciutte e prive di sporco, polvere, detriti, olio, ghiaia sfusa o compattata, rivestimenti non aderenti, membrane deteriorate e altri contaminanti che potrebbero compromettere la stabilità o la regolarità della superficie. Per applicazioni particolari, potrebbe essere necessario utilizzare un primer specifico prima di procedere con l'applicazione di Supra Stick. Inoltre, su membrane nuove o non ossidate, potrebbe essere necessario stendere un trattamento apposito prima di applicare Supra Stick. L'area totale incollabile di membrane dotate di TNT inferiore, con il contenuto di una scatola, equivale a 50 mq, utilizzando cordoli da 1,5-2,0 cm distanziati di 30 cm. Per i pannelli termoisolanti, l'area totale incollabile con il contenuto di una scatola è di 56 mq, sulla base di un'applicazione di 4 cordoli da 0,6-1,3 cm erogati a una distanza di 30 cm per pannello isolante di dimensioni 1,2 m x 1,2 m. Si fa presente che la capacità di copertura può essere inferiore se l'adesivo viene applicato su superfici irregolari e può variare in base alla ruvidità della superficie. Supra Stick è un adesivo bicomponente poliuretano in schiuma a bassa espansione, virtualmente privo di COV, che non contiene solventi e indurisce in pochi minuti. Oltre al suo utilizzo principale come adesivo per membrane accoppiate con TNT, questo prodotto può essere impiegato come collante per isolamenti. L'applicazione di Supra Stick avviene tramite appositi dispositivi per bicomponenti, che garantiscono una miscelazione corretta delle due componenti e consentono un'applicazione uniforme e di alta qualità.



### CAMPI DI APPLICAZIONI

#### Substrati e isolanti approvati:

- Fibra di legno HD;
- Poliisocianurato;
- Perlite (previa approvazione);
- Polistirene (XPS ed EPS);
- Pannelli in gesso;
- Cemento;
- Gesso;
- Fibra di legno cementizia;
- Legno o acciaio;
- Calcestruzzo alleggerito per isolamento;
- Membrane in bitume modificato e sottostrati (sabbiate o granulari);
- Isolamenti approvati (applicazioni multistrato);
- Tetti a strati con superficie liscia o granulare (rifacimenti).

#### Supporti non idonei:

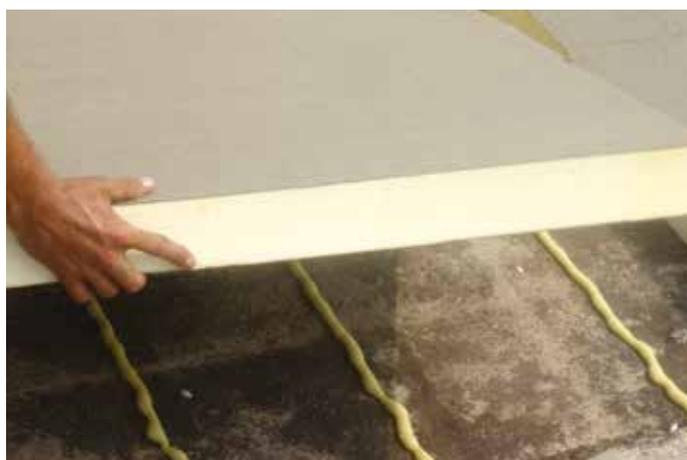
- Membrane bituminose non invecchiate con superficie a vista talcata o con film antiaderente in polietilene/polipropilene;
- Manti impermeabili sintetici.

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

COLORE	TEMPO DI INIZIO PRESA	VISCOSITÀ
Bianco avorio leggermente ambrato	5 - 10 minuti	Viscoso liquido

### INDICAZIONI DI APPLICAZIONE E CONSUMI

Come da scheda tecnica





**Supra Stick Bond** è un adesivo monocomponente progettato specificamente per l'incollaggio professionale e rapido di una vasta gamma di pannelli isolanti e per applicazioni dirette su diversi supporti. Il sistema con contenitore pressurizzato ed erogatore a pistola consente un'applicazione precisa e senza sprechi, riducendo i tempi di intervento. La schiuma altamente adesiva, a rapida polimerizzazione, assicura un'ottima adesione del pannello nel tempo.



## VANTAGGI

- **Riduce al minimo il tempo in cantiere:** applicazione precisa, professionale e rapida, con tempi di polimerizzazione rapidi.
- **Riduce al minimo i costi del progetto:** erogazione lineare senza sprechi con massima coprenza ed adesione.
- **Garantisce uniformità di spessore:** l'adesivo è realizzato con schiuma ad espansione controllata consentendo alla superficie del pannello di rimanere ad altezza uniforme.

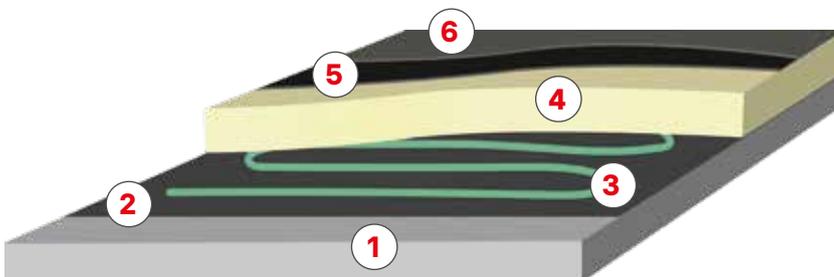
## SOTTOSTRATI ADATTI

Strato di controllo dell'aria o barriera al vapore, calcestruzzo, legno, coperture metalliche, pannelli isolanti in PIR con tessuto o lamina (il PIR richiede un rivestimento poroso), EPS, XPS, Feltri di tessuto non tessuto, membrane bitume polimero con finitura superiore sabbata o tessuto di polipropilene.

I test di adesione di Supra Stick Bond devono essere eseguiti sempre prima di utilizzare il prodotto in cantiere. Applicazioni conformi sono solo per i substrati e le membrane elencate nel presente documento. Tutti i substrati non in elenco e le relative membrane impermeabilizzanti, schermi o barriere al vapore devono essere assoggettate a test di adesione prima dell'inizio del cantiere.

## QUALITÀ DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere solido, liscio, asciutto e pulito per consentire all'adesivo di aderire ed essere in grado di resistere a qualsiasi forza di sollevamento del vento.



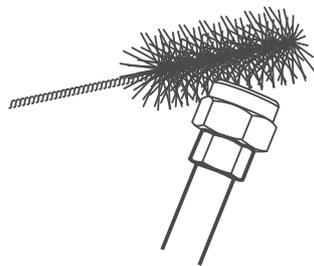
- 1 Supporto
- 2 Barriera al vapore: **SUPRA SELF ALU / VAPOREX AL**
- 3 Strato di incollaggio con adesivo poliuretano **SUPRA STICK**
- 4 Pannello isolante
- 5 Primo strato impermeabile: **ADERIX**
- 6 Strato a finire antifiama: **SUPRA FIREOFF**

# Mantenere in efficienza il kit Supra Stick Bond

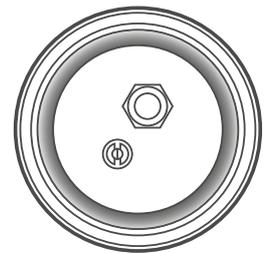
Erogatore a spruzzo e ugello:



**1.** Durante l'uso, utilizzare periodicamente il Supra Cleaner per pulire l'ugello e rimuovere qualsiasi accumulo di adesivo.



**2.** Per evitare ostruzioni, pulire l'estremità dell'erogatore e l'ugello con il **Supra Cleaner** ed una piccola spazzola di nylon dopo ogni utilizzo.

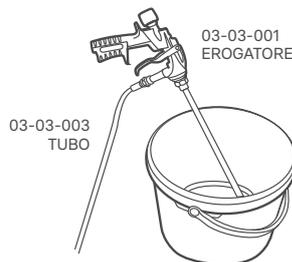


**3.** Quando non si utilizza, riporre l'ugello ed il dado di bloccaggio in un contenitore con una piccola quantità di solvente per la pulizia di parti a contatto con schiume poliuretaniche.

Tubo flessibile:



**1.** Quando non viene utilizzata, la valvola sulla bombola deve rimanere aperta fino allo svuotamento della bombola, con la pistola a spruzzo innestata e spenta. Se la valvola rimane chiusa, l'adesivo può otturare e bloccare il tubo.

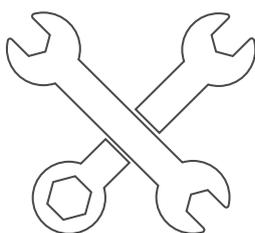


**2.** Si richiede di pulire l'attrezzatura ogni qualvolta non si dovrà utilizzare l'attrezzatura per diverse settimane in modo da evitare la polimerizzazione dell'adesivo sull'erogatore.

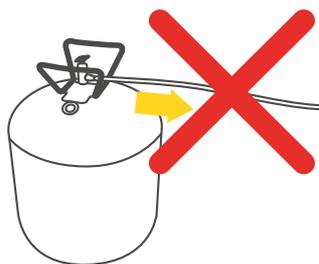


**3.** Se si prevede di non utilizzare il sistema per un periodo di tempo significativo, il tubo e l'erogatore dovrebbero essere completamente puliti con Supra Cleaner adottando l'apposita valvola da innestare sul canister.

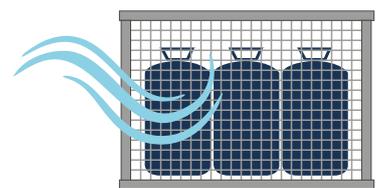
Consigli generali:



**1.** Utilizzare sempre una chiave inglese per stringere ed allentare i raccordi metallici.



**2.** Evitare di utilizzare il tubo per trascinare il contenitore quando si tenta di spostarlo. Ciò può causare gravi danni all'apparecchiatura.



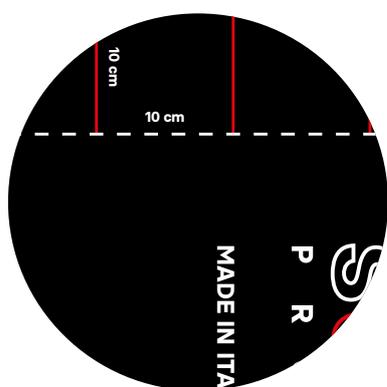
**3.** Conservare in modo sicuro il contenitore e l'attrezzatura in un'area coperta e ben ventilata quando non in uso.

# Logistica

## Indicazioni generali

### CONFEZIONAMENTO

La membrana impermeabilizzante viene confezionata in rotoli per facilitarne l'immagazzinamento, il trasporto e la movimentazione, sia con mezzi meccanici che manualmente. I nastri adesivi che chiudono ogni rotolo riportano chiaramente il nome del prodotto, l'armatura, il peso o lo spessore. I rotoli devono essere conservati in posizione verticale, così come vengono pallettizzati. Il numero di rotoli per bancale varia a seconda delle specifiche del rotolo (spessore, peso e lunghezza). La lunghezza della membrana può variare in base alla tipologia e alle esigenze specifiche dell'ordine, con tutti i dati riportati sull'etichetta del singolo rotolo.



Grafica innovativa a supporto dell'applicazione in cantiere



### MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

Per periodi di immagazzinamento prolungati, è necessario proteggere i rotoli di membrana e i bancali da intemperie, raggi solari e temperature eccessivamente rigide. Evitare urti con superfici dure, che potrebbero causare lacerazioni o deformazioni compromettendo le proprietà impermeabilizzanti della membrana, specialmente a basse temperature. Si raccomanda una rotazione costante del materiale in magazzino, prestando particolare attenzione alle membrane autoprotette in ardesia.

Durante la movimentazione, i rotoli devono essere mantenuti in posizione verticale. Non sollevare i rotoli con gru usando legature centrali o trasportandoli in posizione orizzontale, per evitare danni strutturali. L'uso di ganci con corde o cavi che avvolgono i rotoli è proibito, poiché potrebbero causare pieghe o lacerazioni compromettendo la stabilità del materiale. I bancali e il loro imballaggio sono idonei solo per la movimentazione in magazzino e il trasporto sempre mantenendo la posizione dritta senza mai piegare i bancali su uno dei fianchi. Lo stoccaggio può avvenire sovrapponendo un massimo di due bancali, separati da uno strato di legno per ripartire il peso, ad eccezione delle membrane SBS, ardesiate, o con cimosa, per le quali la sovrapposizione non è consentita.

Lo stoccaggio multilevel in magazzino deve essere eseguito solo con imballaggi integri e da personale qualificato, utilizzando mezzi adeguati al peso e all'altezza di stoccaggio. In cantiere, per il tiro in quota dei materiali, devono essere impiegati dispositivi specifici, come cestelli o pianali chiusi, in conformità con il piano di sicurezza del cantiere.



### AVVERTENZE E INFORMAZIONI SU PACKAGING

#### Membrana



Stoccaggio



Cantiere



Riciclabile



Informazioni

#### Cappuccio



Attenzione durante lo scarico



Stoccaggio



Cantiere



Marchatura CE



Peso massimo



Movimentazione pallet con forche



Stoccaggio



Rifiuto non pericoloso, non contiene cloro, amianto e catrame



Protezioni



Prodotto in Italia dal Gruppo Casali-Brai. Gestione Sistema Qualità e Gestione Sistema Ambientale certificati



Protezione temperatura Min 5°C | Max 30°C



Cantiere



Prodotto con il contributo di energia rinnovabile



Riciclabile



## TRASPORTO

Durante il trasporto, assicurarsi che i bancali siano stabili per evitare danni a persone o cose. Utilizzare angolari protettivi per evitare segni sui rotoli e proteggere i bancali da oggetti che potrebbero causare lacerazioni o tagli, soprattutto in condizioni di temperature estreme.

Se i bancali restano esposti al sole, anche per brevi periodi, è consigliabile incidere il film termoretraibile su più lati per favorire la ventilazione ed evitare il surriscaldamento della membrana, prevenendo il degrado del materiale. Tuttavia, questa operazione compromette l'integrità dell'imballaggio, rendendo impossibili ulteriori movimentazioni secondo le modalità descritte in precedenza.



## ETICHETTATURA

**Descrizione univoca del prodotto presente su:**

- Etichette bancale
- Etichette rotolo
- Doc-trasporto (DDT)
- Listini
- Cataloghi
- Fatture
- Dichiarazione di prestazione (DOP - fare riferimento anche al codice prodotto riportato su etichette e DDT).

Etichetta del bancale (facsimile)

NOME COMMERCIALE DEL PRODOTTO					
 IT 06 1381-CPR-376 Anno di produzione 25  0404833	N° DB / N° DOP	Norme di riferimento EN 13707 - EN 13969			
	F00323	Destinazione d'uso UL 1-TL 1-UL 2-TL 2-DP -BP -			
Tipo Miscela		Descrizione supporto			
BPP		Poliestere SP			
Lunghezza	Larghezza	Spessore	Massa Areica	n° Rotoli	
10 m	1 m	4 mm	- kg/mq	20	
Tipo di finiture			Peso Bancale	Mq. Bancale	
POLIETILENE SABBIA			880 Kg	200	
CASALI S.p.A. Z.I. C.I.A.F. 60015 FALCONARA MARITTIMA (AN) tel. 039-(0)71-9162095 fax 039-(0)71-9162098 e-mail: info@casaligroup.it					
Ai sensi del D.lgs 285/98 il prodotto non contiene amianto, catrame né altre sostanze pericolose.					
Reazione al fuoco F			Comportamento al fuoco esterno F roof		

Etichetta del rotolo (facsimile)

 1381-CPR-376 06 Anno di produzione 25  5212843	NOME COMMERCIALE DEL PRODOTTO	
	N° DB / N° DOP	F00323
EN 13707 - EN 13969		Destinazione d'uso UL 1-TL 1-UL 2-TL 2-DP -BP -
Tipo Miscela		BPP
Descrizione supporto		Poliestere SP
Lunghezza	10 m	
Larghezza	1 m	
Spessore	4 mm	
Massa Areica	- kg	
Peso Rotolo	44 kg	
Tipo di finiture POLIETILENE SABBIA		
CASALI S.p.A. Z.I. C.I.A.F. 60015 FALCONARA MARITTIMA (AN) tel. 039-(0)71-9162095 fax 039-(0)71-9162098 e-mail: info@casaligroup.it		
Ai sensi del D.lgs 285/98 il prodotto non contiene amianto, catrame né altre sostanze pericolose.		
Reazione al fuoco F		Comportamento al fuoco esterno F roof

## AVVERTENZE

Il gruppo **Casali-Brai**, produttore e distributore dei prodotti della linea **Supra Project**, si riserva la facoltà di modificare senza alcun preavviso i dati contenuti nella presente scheda tecnica. I valori riportati sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale; la versione aggiornata delle schede è sempre scaricabile dai siti web Casali e Brai o richiedibile all'Ufficio Tecnico. L'uso, sia proprio sia improprio, del prodotto indicato nella presente scheda, ricade sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore o di chi ne approva il contenuto, essendo gli stessi tenuti ad una valutazione preventiva dei dati e dell'idoneità del prodotto alle proprie esigenze, nonché alla massima cura e cautela durante l'utilizzo del prodotto. L'Ufficio Tecnico Supra Project resta a disposizione per chiarimenti e per rispondere a richieste specifiche derivanti dalla natura dell'opera.

**Area Tecnica Supra Project** - info@supraproject.it

**Assistenza Tecnica Casali** - assistenzatecnica@casaligroup.it - tel. +39 071 9162095 - www.casali-group.com

**Servizio Tecnico Brai** - serviziotecnico@brai.it - tel +39 0744 1906412 - www.brai.it

**Gruppo Casali-Brai**  
**Assistenza tecnica specializzata e produzione**  
**interamente italiana**

Con tre sedi produttive in Italia, il Gruppo Casali-Brai è tra i leader nel settore dei materiali e delle soluzioni personalizzate per l'impermeabilizzazione in edilizia, e oltre a una vasta gamma di prodotti di alta qualità offre un servizio personalizzato di assistenza tecnica specializzata, disponibile in ogni fase del progetto, dalla pianificazione all'esecuzione in cantiere. I due poli di produzione, Casali e Brai, entrambi certificati in base alle norme europee nel rispettivo sistema Qualità (ISO 9001, Ambientale (ISO 14000) e della Salute e Sicurezza sul Lavoro, sono siti nel centro Italia e l'intero processo produttivo avviene presso gli stabilimenti ivi locati, garantendo un prodotto interamente Made in Italy.

**Ti diamo un supporto tecnico avanzato**

Il supporto del Gruppo Casali-Brai non si limita alla consulenza preventiva; una collaborazione fattiva con tutti i professionisti coinvolti nel progetto, dal progettista all'applicatore è alla base di ogni nostro rapporto con il cliente che sia un progettista o un realizzatore dell'opera di impermeabilizzazione. In particolare, in collaborazione con i progettisti, il Centro di Assistenza Tecnica analizza in dettaglio le specifiche esigenze di ogni opera, fornendo soluzioni tecnologiche avanzate che assicurano efficienza e affidabilità, e al contempo

supporta la realizzazione dell'opera in tutte le fasi, dalla scelta dei materiali all'esecuzione.

**Per te una progettazione personalizzata**

Uno dei principali punti di forza del Gruppo Casali-Brai è la capacità di offrire soluzioni tagliate su misura, grazie alla storica esperienza e all'estesa gamma di prodotti, dei quali la linea altamente specializzata Supra Project rappresenta la punta di diamante nel campo dell'impermeabilizzazione con membrane bitume polimero.

**Le nostre sono soluzioni sostenibili e innovative**

Il nostro Centro di Assistenza Tecnica, particolarmente attento ai temi della sostenibilità, propone soluzioni impermeabilizzanti professionali efficienti, rispettose dell'ambiente, conformi alle normative vigenti e in grado di mantenere elevate promesse anche nelle condizioni più critiche, grazie a materiali, tecnologie e servizio tecnico e commerciale pre e post vendita, all'avanguardia.

**Scegliere il Gruppo Casali-Brai significa avere a fianco un partner storico e affidabile**

Trasformiamo ogni sfida progettuale in un'opportunità di innovazione. Con un approccio integrato e un'offerta ampia e flessibile, siamo il partner ideale per affrontare le esigenze più complesse, garantendo sempre sicurezza, qualità e durabilità.

**CASALI**®  
*Soluzioni Avanzate per l'Edilizia*

**brai**®  
*Un passo avanti*



Per ulteriori informazioni e supporto progettuale e tecnico contattare  
**[info@supraproject.it](mailto:info@supraproject.it)**

**CASALI**<sup>®</sup>

**Casali SpA**  
Zona Industriale C.I.A.F.  
60015 Falconara Marittima (AN)  
T. +39 071 9162095  
[www.casali-group.com](http://www.casali-group.com)

**brai**<sup>®</sup>

**Brai Srl**  
Via Malvetani snc - Z.i. Vascigliano  
05039 Stroncone (TR)  
T. +39 0744 1906412  
[www.brai.it](http://www.brai.it)



